

O R I O N

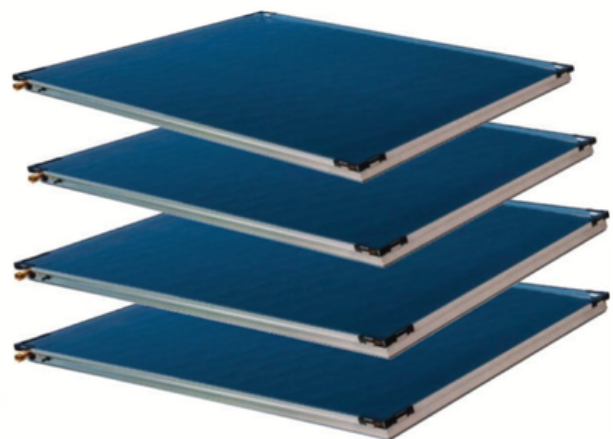
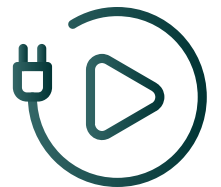


SYSTEME SOLAIRE COMBINE

INNOVANT / PRE-MONTÉ / PLUG AND PLAY



MaPrimeRénov'
Mieux chez moi, mieux pour la planète





Fiche Technique COMBISTAR MAX 420

Le COMBISTAR est un ballon d'eau fraîche à très haut rendement. Il se connecte à toutes les sources d'énergie disponibles (par exemple pompe à chaleur, chaudière à gaz ou au fioul, capteurs solaires, résistance électrique). Il stock l'énergie dans son ballon tampon et peut instantanément transmettre cette énergie à l'échangeur de chaleur du ballon d'eau fraîche amenant rapidement l'eau sanitaire à la température souhaitée. L'énergie stockée dans le ballon tampon peut également être utilisée pour le chauffage ambiant ou tout usage équivalent nécessitant de l'énergie thermique.

Description Capteur

Capteur / Modèle	SUNBOOSTER 2.0
Surface brute	2,02 m ²
Longueur x hauteur x largeur	1,730 x 1,170 x 83
Poids à vide	31kg
Capacité (l)	1,56
Nombre de capteurs	4
Boîtier du capteur	Profilés aluminium
Face Avant	Aluminium naturel
Face arrière	Tôle d'aluminium
Productivité du capteur solaire	816 kWh/m ² /an

Caractéristique Combistar Max

Superficie primaire (m ²)	1,02
Volume Primaire	10,20
Vase expansion/chambre DB	8 Litres
Pression de service max.	10 bars
Volume secondaire	420 Litres
Finition extérieure	Blanc galvanisé
Diamètre (mm)	691
Hauteur (mm)	1664
Matériel échangeur	Acier inoxydable 316L
Poids	112 Kg

Accessoires

Ballon 420L avec module de préparation ECS
4 panneaux solaires thermiques avec kit de fixation
Groupes de transfert solaire avec vase d'expansion intégré
Glycol dilué



Avantages du système solaire combiné Combistar Max

Spécialement conçu pour travailler avec des systèmes forcés ou drainback. Dans les installations forcées, le vase à expansion est intégré dans le réservoir. Réservoir breveté ES1147517.

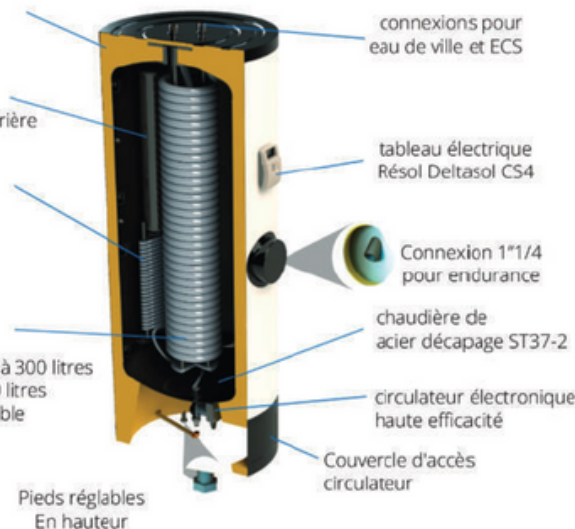
Serpentin fabriqué en tuyau ondulé inox 316 L. L'installation d'une anode de magnésium n'est pas nécessaire. Échangeur démontable pour accroître la vie du produit, faciliter le service après-vente et le nettoyage. Muni d'une commande centralisée solaire et d'une pompe haute performance. Isolation de 50mm en polyuréthane rigide injecté. Pieds réglables en hauteur, permet le nivellement de l'équipement. Garantie 2 ans.

Isolation 50mm
polyuréthane rigide
injecté

Verre d'expansion /
Vidange de la chambre arrière

échangeur
Circuit primaire(IP)
DN16 en tout versions
Fabriqué en Inox 316L

échangeur
Consommation ECS (SV)
DN16 en versions de 150 à 300 litres
DN25 pour la Version 500 litres
Fabriqué en acier inoxydable
316L et amovible



Orion technologie

04 81 13 35 26
contact@orion-technologie.fr

SOLAR KEYMARK LICENCE : 0011-7S1323F

