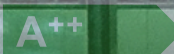




35° 

55° 

ETX SPLIT

Votre confort, notre priorité. La Pompe à Chaleur Bibloc, l'efficacité énergétique au service de votre bien-être.

CAPACITÉS DISPONIBLES:

Monophasé: 8kW, 10kW, 12kW, 14kW, 16kW

Triphasé: 12kW, 14kW, 16kW



The Solar Keymark
CEN Keymark Scheme

La solution pour optimiser votre confort



Comment fonctionne une pompe à chaleur bi-bloc?

La pompe à chaleur bi-bloc **ETX SPLIT** compte **deux unités**. L'une est placée à l'extérieur de l'habitation, l'autre à l'intérieur. **Le module extérieur a pour fonction de capter les calories présentes dans l'air**. Il se charge également de réchauffer ces calories, avant de les transmettre à l'unité intérieure, aussi appelée unité hydraulique, qui a pour mission de les diffuser dans le circuit d'eau de la maison pour une pompe à chaleur produisant du chauffage, et au ballon d'eau chaude sanitaire si elle doit également produire de l'eau chaude. **La pompe à chaleur bi-bloc peut ainsi alimenter un circuit de plancher chauffant ou des radiateurs**, idéalement basse température pour favoriser davantage la réalisation d'économies d'énergie.



QUALITÉ GARANTIE

La pompe à chaleur ETX SPLIT est fabriquée avec des composants de **marques leaders pour garantir la plus haute qualité**:

- ✓ Compresseur Mitsubishi;
- ✓ Moteur Panasonic;
- ✓ Échangeur de chaleur à plaques Alfa Laval.

R32

Le R32 fonctionne efficacement même dans de petits volumes par rapport au réfrigérant existant R410A, ce **qui réduit le potentiel de risques pour le réchauffement climatique**. De plus, le réfrigérant R32 est facile à recycler, avec une émission réduite de GWP (Potentiel de Réchauffement Global), réduisant jusqu'à 75% des émissions de CO₂ par rapport au R410A.



55° A++

35° A+++

Efficacité énergétique A+++

Plage de fonctionnement jusqu'à -25°

Température maximale admissible du liquide de refroidissement atteint 65°



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Les pompes à chaleur bi-bloc ETX SPLIT sont connues pour leur efficacité énergétique. Elles utilisent l'énergie présente dans l'air extérieur pour chauffer ou refroidir l'intérieur, ce qui les rend plus respectueuses de l'environnement et économiques sur le long terme.



RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE CO₂

En raison de leur efficacité énergétique, elles contribuent à réduire les émissions de dioxyde de carbone par rapport aux systèmes de chauffage plus conventionnels.



DESIGN DISCRET

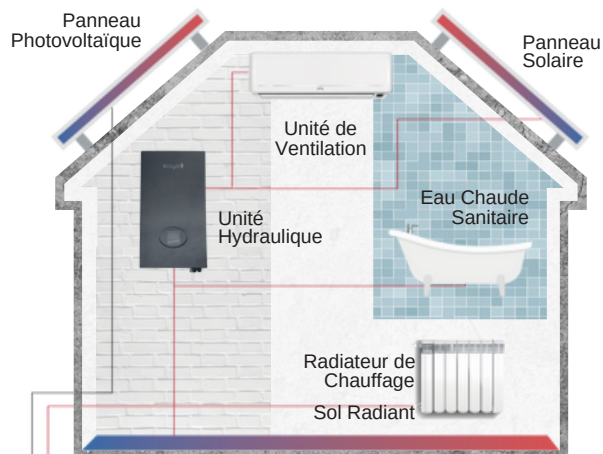


TECHNOLOGIE DC INVERTER

Elles permettent de maintenir une température constante de manière économique dans les systèmes de chauffage et de refroidissement.



*Dimensions pour les modèles de 14 kW et 16 kW. Consultez la fiche technique pour les dimensions des autres modèles.



Vous pouvez contrôler votre consommation d'énergie avec votre Smartphone!



Application Smart Life compatible avec iOS et Android



Spécifications:			Monophasé					Triphasé		
Modèle:			8kW	10kW	12kW	14kW	16kW	12kW	14kW	16kW
Alimentation		V / Ph / H	220-240 / 1 / 50					380-415 / 3 / 50		
Chauffage ¹	Capacité	kW	7,9	9,7	12,1	14,3	16,2	12,1	14,3	16,2
	Puissance nominale	kW	1,75	2,10	2,68	3,10	3,67	2,68	3,10	3,67
Chauffage ²	Capacité	kW	8,3	9,9	11,6	14,5	16,2	11,6	14,5	16,2
	Puissance nominale	kW	2,41	2,83	3,66	3,89	4,48	3,66	3,89	4,48
Chauffage ³	Capacité	kW	8	9,9	11,7	13,8	16,2	11,7	14,1	16,2
	Puissance nominale	kW	2,96	3,58	4,30	4,42	5,59	4,30	4,52	5,59
Refroidissement ⁴	Capacité	kW	8,1	10,3	12,1	13,5	14,9	12,1	13,5	14,9
	Puissance nominale	kW	1,76	2,25	2,99	3,75	4,38	2,99	3,75	4,38
	EER - Température extérieure : 35°C DB, 85% H.R ; EWT : 23°C, LWT : 18°C		4,59	4,58	4,04	3,65	3,41	4,04	3,65	3,41
Refroidissement ⁵	Capacité	kW	7,7	9,6	10,9	12,7	14,0	10,9	12,7	14,0
	Puissance nominale	kW	2,77	3,26	4,09	4,98	5,71	4,09	4,98	5,71
	EER - Température extérieure : 35°C DB, 85% H.R ; EWT : 12°C, LWT : 7°C		2,78	2,94	2,66	2,55	2,45	2,66	2,55	2,45
Classe d'efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage de l'espace	Température de l'eau à basse température à 35°C		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
	Température de l'eau à basse température à 55°C		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
COP			9,92	9,3	8,92	8,86	7,98	8,92	8,86	7,98
Efficacité Thermique Annuelle Saisonnière A7W35			177%	190%	184%	179%	179%	186%	196%	192%
Efficacité Thermique Annuelle Saisonnière A7W55			126%	126%	135%	130%	131%	136%	136%	144%
SCOP	Température de l'eau à basse température à 35°C		4,61	4,82	4,70	4,56	4,56	4,70	4,56	4,56
	Température de l'eau à basse température à 55°C		3,20	3,21	3,37	3,33	3,36	3,37	3,33	3,36
SEER	Température de l'eau à basse température à 7°C		5,23	5,12	4,91	4,76	4,63	4,91	4,76	4,63
	Température de l'eau à basse température à 18°C		8,19	8,23	7,82	6,72	6,51	7,82	6,72	6,51
Protection contre les surintensités maximales		A	38	38	48	48	48	20	25	25
Amps de circuit minimum		A	29	32	39	40	40	16	21	21
Chute de pression de l'eau		kPa	39	37	36	38	38	36	38	38
Pression du système de réfrigérant (Max. / Min.)			4.5MPa / 1.5MPa					4.5MPa / 1.5MPa		
Réfrigérant	Type		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	Chargé	kg	1,5	1,60	1,75	1,84	1,84	1,75	1,84	1,84
Potentiel de Réchauffement Global			675	675	675	675	675	675	675	675
Équivalent CO2		Ton	1,013	1,080	1,181	1,242	1,242	1,181	1,242	1,242
Compresseur	Type		Inverseur DC à deux rotors					Inverseur DC à deux rotors		
	Marque		Mitsubishi					Mitsubishi		
	Modèle		SVB220FAGMC-L	SVB220FAGMC-L	MVB33FBPMC	MVB42FCBMC-L	MVB42FCBMC-L	MVB33FBPMC	MVB42FCBMC-L	MVB42FCBMC-L
	Quantité		1	1	1	1	1	1	1	1
	Capacité	kW	7.10 (60rps)	7.10 (60rps)	11.37 (60rps)	14.38 (60rps)	14.38 (60rps)	11.37 (60rps)	14.38 (60rps)	14.38 (60rps)
	Entrée	kW	2.23 (60rps)	2.23 (60rps)	3.57 (60rps)	4.4 (60rps)	4.4 (60rps)	3.57 (60rps)	4.4 (60rps)	4.4 (60rps)
	Courant	A	6.6 (60rps)	6.6 (60rps)	11 (60rps)	13 (60rps)	13 (60rps)	11 (60rps)	13 (60rps)	13 (60rps)
Type d'huile / chargé			FW68S / 460ml	FW68S / 460ml	FW68S / 1100ml	FW68S / 1250ml	FW68S / 1250ml	FW68S / 1100ml	FW68S / 1250ml	FW68S / 1250ml
Ventilateur extérieur	Type de moteur		Moteur à courant continu sans balais					Moteur à courant continu sans balais		
	Nombre de ventilateur		1	1	1	1	1	1	1	1
Échangeur de chaleur côté air	Matériel		Aluminium hydrophile et tube intérieur à rainures en cuivre					Aluminium hydrophile et tube intérieur à rainures en cuivre		
	Rangées		2,5	2,5	2,5	3	3	2,5	3	3
	Taille du tube	mm	7	7	7	7	7	7	7	7
Moteur de ventilateur	Type de ventilateur		3 pales					3 pales		
	Type de moteur		BLDC					BLDC		
	Modèle de moteur		EHTSO3CLQ	EHTSO3CLQ	EHTSO3CLQ	EHTSO1DLQ	EHTSO1DLQ	EHTSO3CLQ	EHTSO1DLQ	EHTSO1DLQ
	Marque de moteur		Panasonic					Panasonic		
	Quantité		1	1	1	1	1	1	1	1
	Moteur	rpm	850	850	850	825	825	850	825	825


Contactez-nous!

 01.88.83.88.58
 contact@econegoce.com
 www.econegoce.com
 53 avenue du bois de la pie 93290 Tremblay-en-France

Spécifications:			Monophasé					Triphasé		
Modèle:			8kW	10kW	12kW	14kW	16kW	12kW	14kW	16kW
Type de régulateur			Soupape d'expansion électronique					Soupape d'expansion électronique		
Échangeur de chaleur côté eau			Échangeur de chaleur à plaques					Échangeur de chaleur à plaques		
Connexions de tuyauterie	Type		Torche					Torche		
	Diamètre liquide (Diamètre extérieur)	mm	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52
	Diamètre du gaz (Diamètre extérieur)	mm	15.88	15.88	15.88	15.88	15.88	15.88	15.88	15.88
	Longueur minimale du tuyau	m	2	2	2	2	2	2	2	2
	Longueur maximale du tuyau	m	15	15	15	15	15	15	15	15
Différence de hauteur d'installation	Unité extérieure au-dessus	m	8	8	8	8	8	8	8	8
	Unité extérieure en dessous	m	8	8	8	8	8	8	8	8
Niveau puissance sonore ⁵	INTÉRIEUR	dB	42	42	42	42	42	42	42	42
	EXTÉRIEUR	dB	60	60	64	65	68	64	65	68
Contrôleur (Standard : Écran LCD)			GR-LC07 (PAS DE WIFI) ou GR-LC07-1(WIFI) ou GR-LC10					GR-LC07		
Couvercle anti-UV			NON					NON		
Résistance à l'eau			IPX4					IPX4		
Poids net/brut	INTÉRIEUR-Poids net/brut	kg	35/39	36/40	37/41	41/46	41/46	38/42	44/49	44/49
	EXTÉRIEUR-Poids net/brut	kg	53/64	67/78	75/85	93/108	93/108	80/90	102/117	102/117
Dimension (L×W×H)	EXTÉRIEUR-Poids net	mm	982×425×712	1003×448×809	1003×448×809	1104×492×860	1104×492×860	1003×448×809	1104×492×860	1104×492×860
	EXTÉRIEUR-Emballage	mm	1025×465×865	1045×458×970	1045×458×970	1165×500×1040	1165×500×1040	1045×458×970	1165×500×1040	1165×500×1040
	INTÉRIEUR-Poids net	mm	909×465×273	909×465×273	909×465×273	909×465×273	909×465×273	909×465×273	909×465×273	909×465×273
	INTÉRIEUR - Emballage	mm	960×525×345	960×525×345	960×525×345	960×525×345	960×525×345	960×525×345	960×525×345	960×525×345
Température de fonctionnement	Refroidissement	°C	-5 to 43					-5 to 43		
	Chauffage	°C	-25 to 35					-25 to 35		
	Eau Chaude Sanitaire	°C	-25 to 43					-25 to 43		


Contactez-nous!

01.88.83.88.58
 contact@econegoce.com
 www.econegoce.com
 53 avenue du bois de la pie 93290 Tremblay-en-France

