

Combo

FICHE PRODUIT



Produit certifié par:

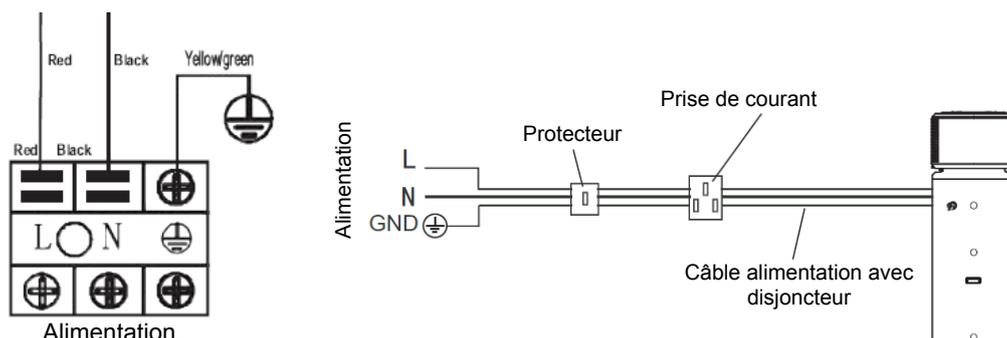


CARACTÉRISTIQUES

Modèle	RSJ-15/190RDN3-F	RSJ-35/300RDN3-F1
Capacité calorifique ¹	1,45 kW	3 kW
Consommation chaleur ¹	0,38 kW	0,80 kW
Volume réservoir	180 L	280 L
Débit d'air	182/230/270 m ³ /h	312/355/414 m ³ /h
Pression sonore	41 dB(A)	45 dB(A)
Poids en fonctionnement	120 kg	175,50 kg
Plagé température sortie eau	Défaut 60 °C, 38 °C - 65 °C (jusqu'à +70 °C lors de la désinfection avec résistance électrique)	Défaut 55 °C, 38 °C - 65 °C (jusqu'à +70 °C lors de la désinfection avec résistance électrique)
Plage température ambiante fonctionnement	-7°C - 43°C	-7°C - 43°C
Connexions hydrauliques	Ø3/4"	Ø3/4"
Appoint électrique	3 kW	3 kW
Échangeur	Tubes en cuivre autour du réservoir	
Débit d'eau	0,043 m ³ /h	0,086 m ³ /h
Alimentation	220-240 V / 1 / 50 Hz	
Câblage alimentation	3x4 mm	3x4 mm
Capacité commutateur manuel / Fusible	25 / 20 A	40 / 30 A

¹ Température extérieure 15/12°C (AS/AH), entrée d'eau 15°C, sortie d'eau 45°C

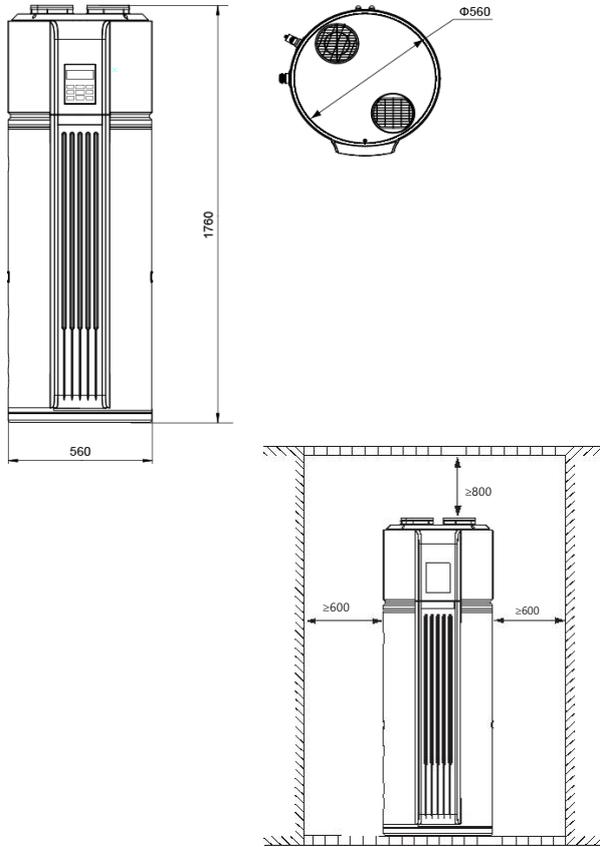
SCHÉMA CONNEXIONS



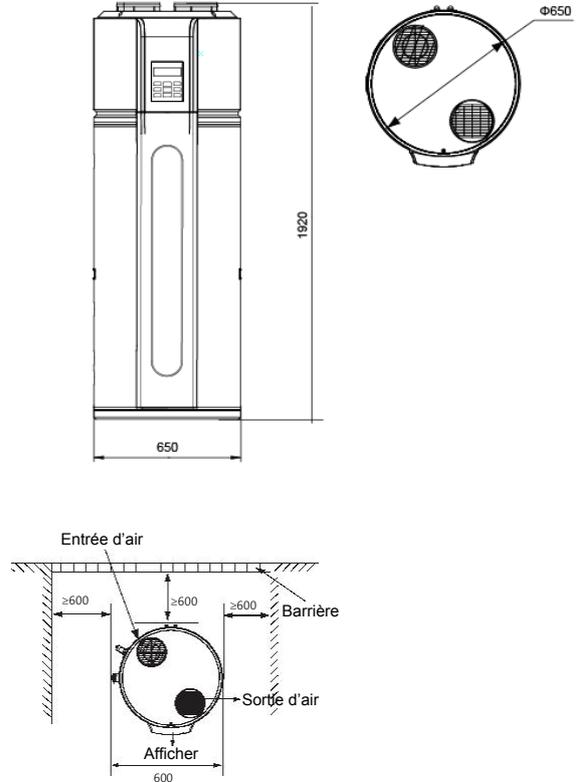
NOTES:
(1) Les données et spécifications présentes sur cette fiche peuvent varier sans préavis.
(2) Les images sur cette fiche sont indicatives et peuvent être différentes de la machine finale.

DIMENSIONS UNITÉ ET ESPACE POUR INSTALLATION

RSJ-15/19ORDN3-F

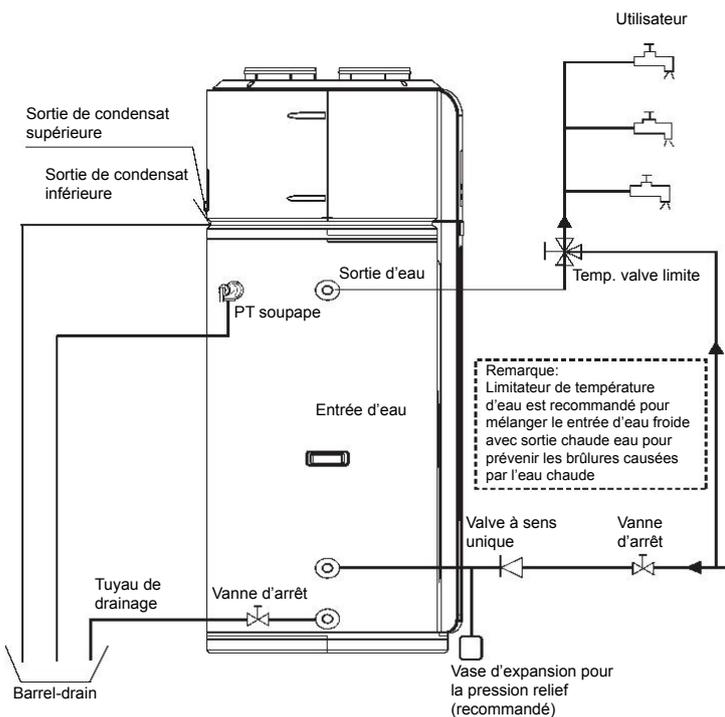


RSJ-35/30ORDN3-F1



CANALISATION DE L'AIR RECOMMANDÉ

RSJ-15/19ORDN3-F



RSJ-35/30ORDN3-F1

