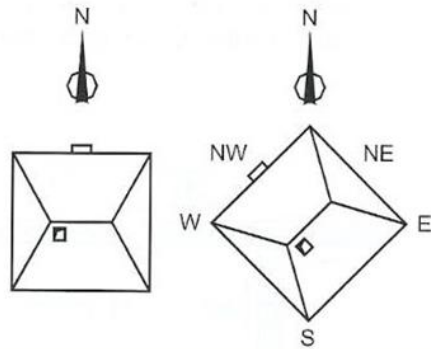


# Recommandations pour l'installation d'une HPI S avec un circuit de chauffage AWHP 4,5 MR



Sonde extérieure filaire  
(livré d'origine)  
Orientation **NORD**



Soupape différentielle HK150

64  
51

Vase  
d'expansion  
externe 18L

230V ou 400V 50Hz

BUS

Support Rubber

Circulateur

Liaison frigo ½ - ¼

Disconnecteur

Composants intégrés au produit

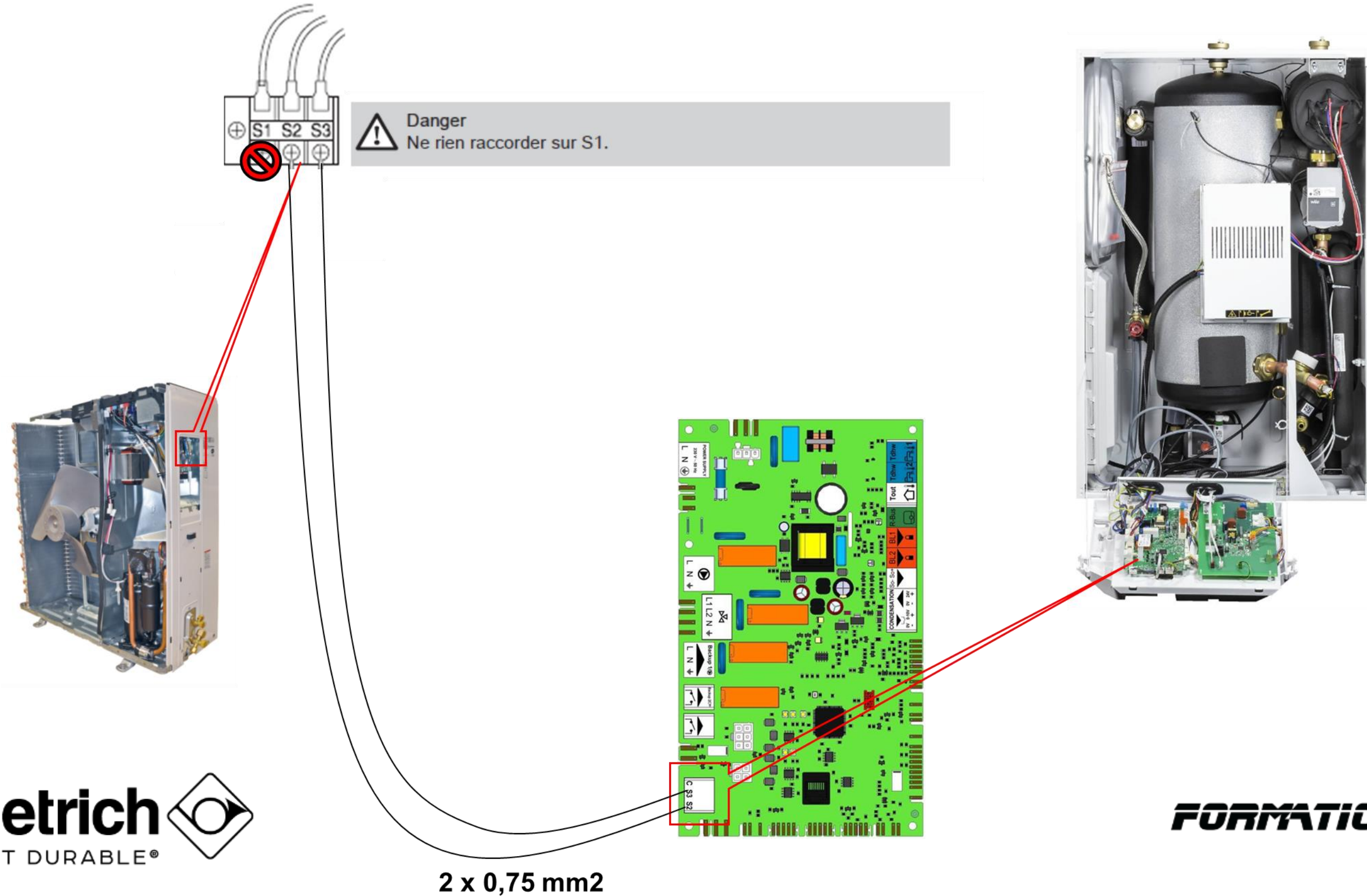
Bouteille tampon en  
découplage de 40L

Filtre magnétique à  
tamis

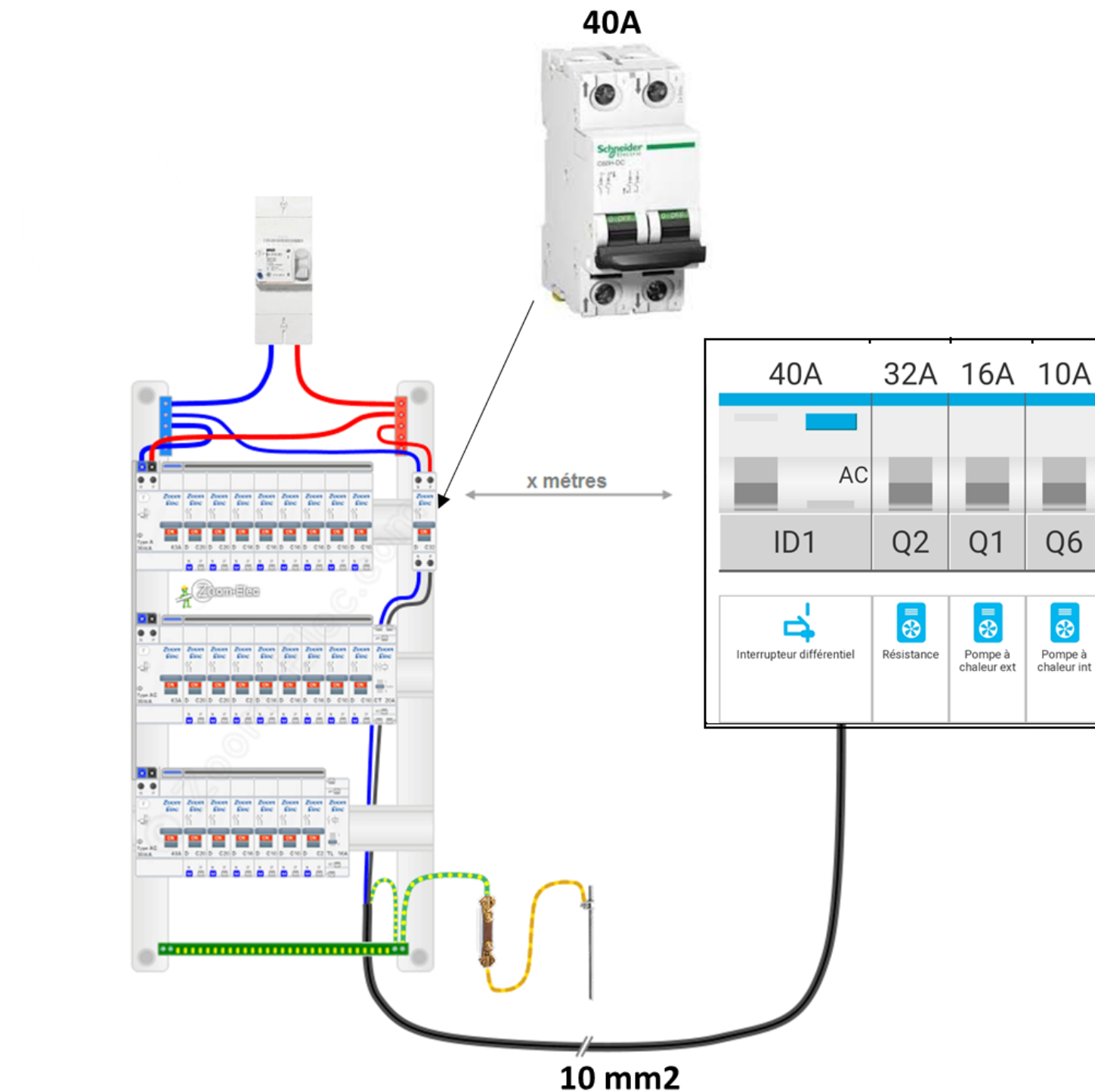




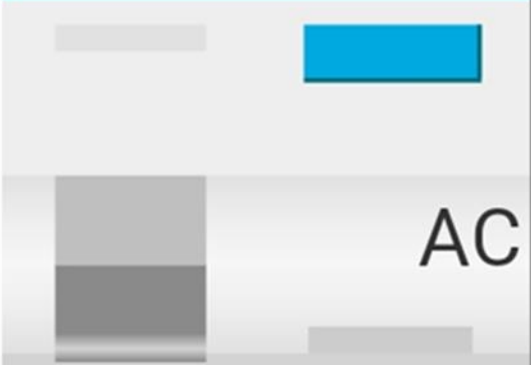



# Raccordement du câble BUS entre unité intérieure et extérieure







# Raccordement d'un tableau divisionnaire au tableau principal



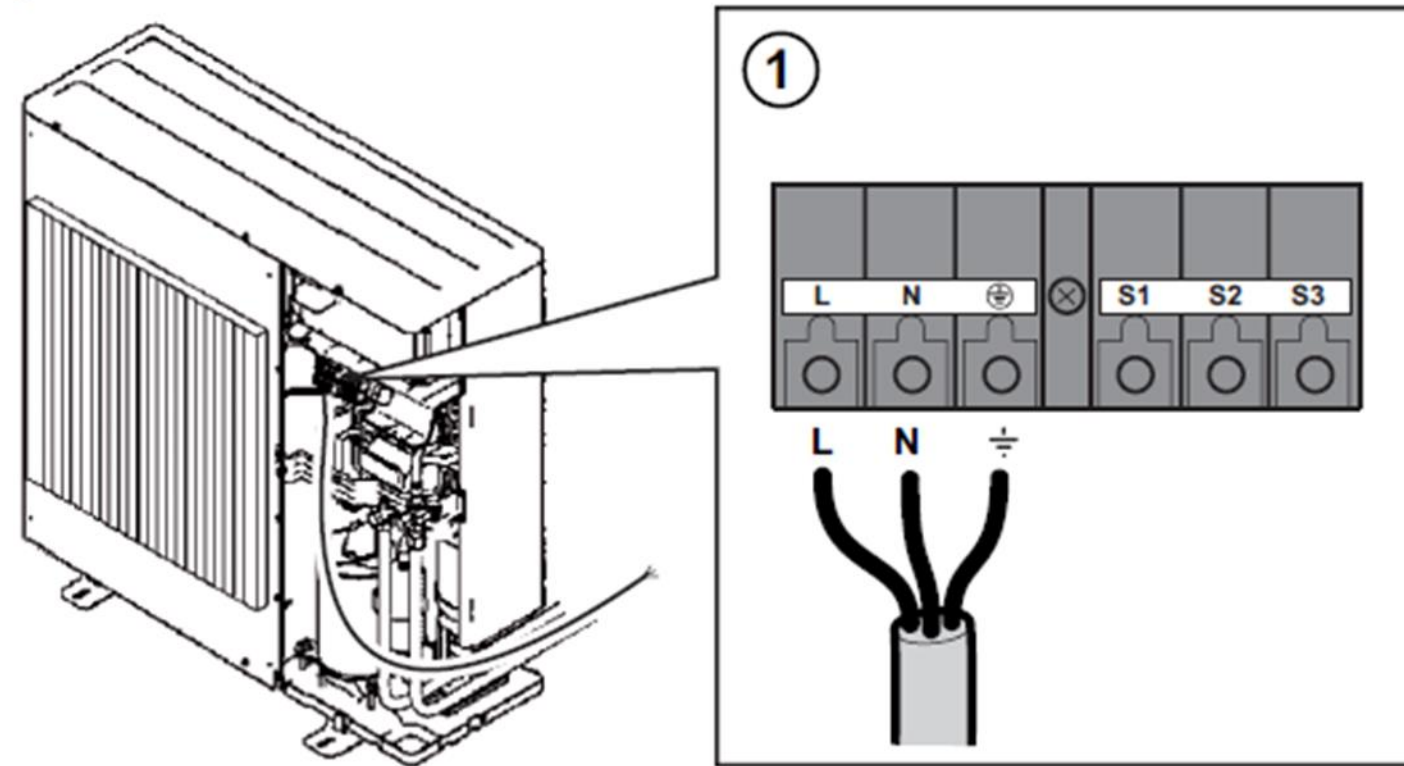
# Composition du tableau divisionnaire

40A	32A	16A	10A
			
ID1	Q2	Q1	Q6

			
Interrupteur différentiel	Résistance	Pompe à chaleur ext	Pompe à chaleur int
10 mm2	6 mm2	2,5 mm2	1,5 mm2

# Raccordement de l'alimentation électrique du groupe extérieur

Fig.59

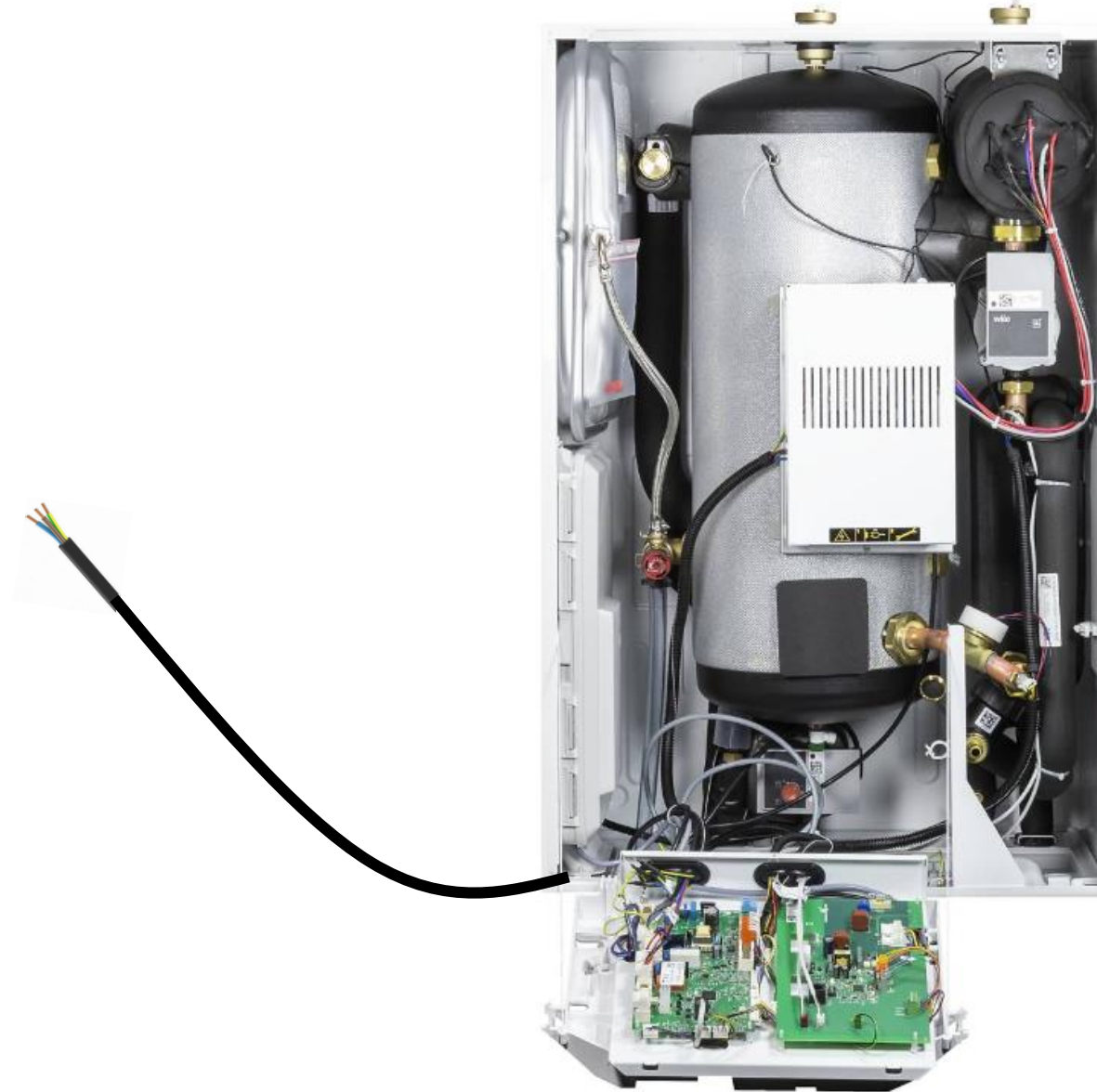


1 Alimentation monophasée

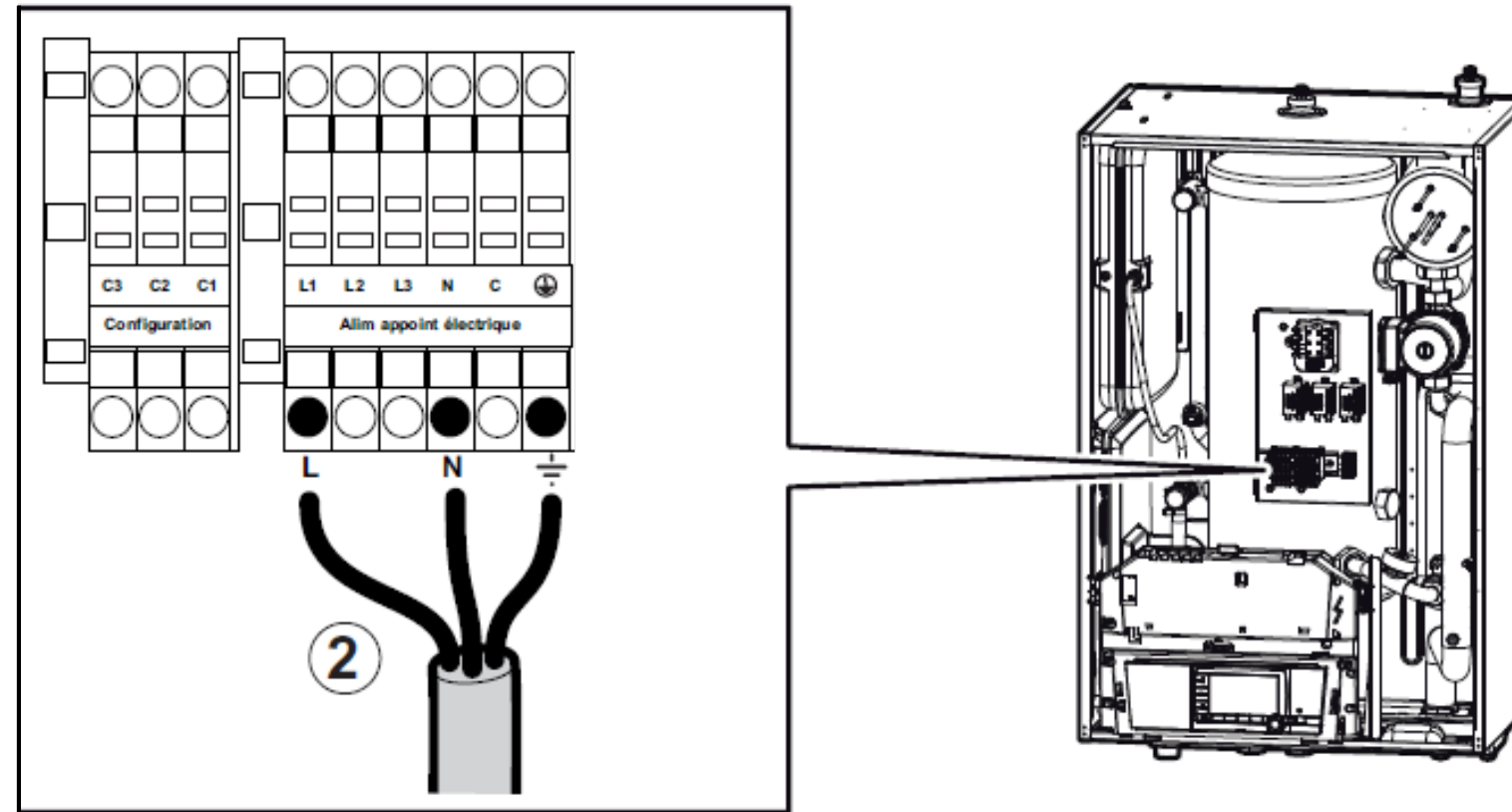
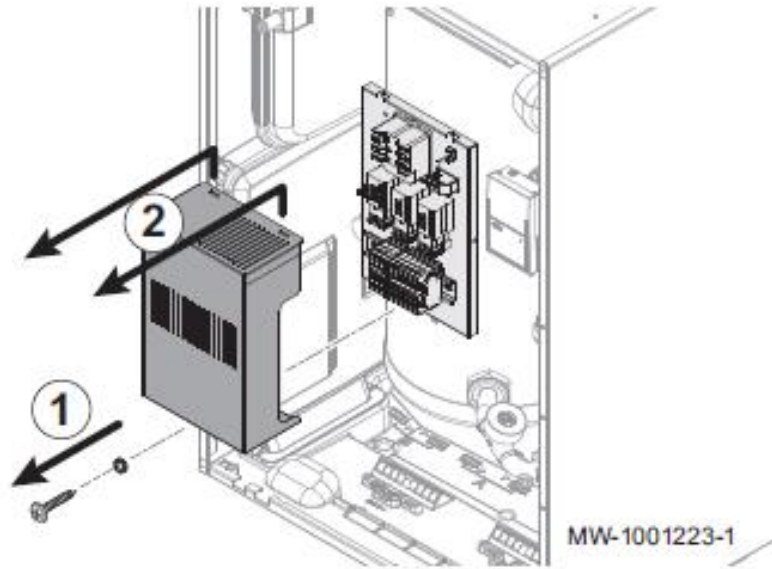


# Raccordement de l'alimentation électrique du module intérieur

Câble d'alimentation fourni et déjà câblé dans le module intérieur 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>



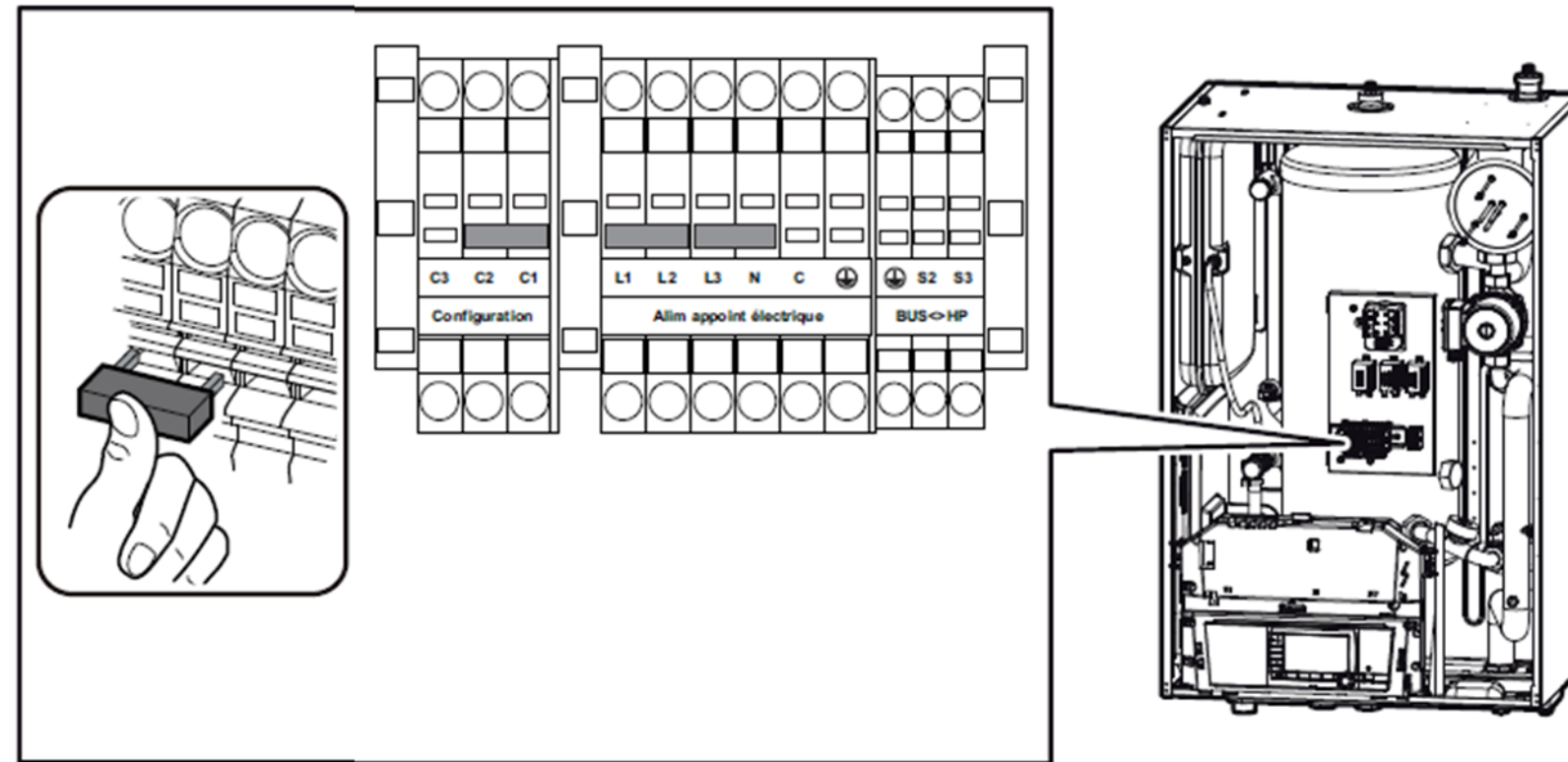
# Raccordement de l'appoint



2 Alimentation monophasée : 230 V AC

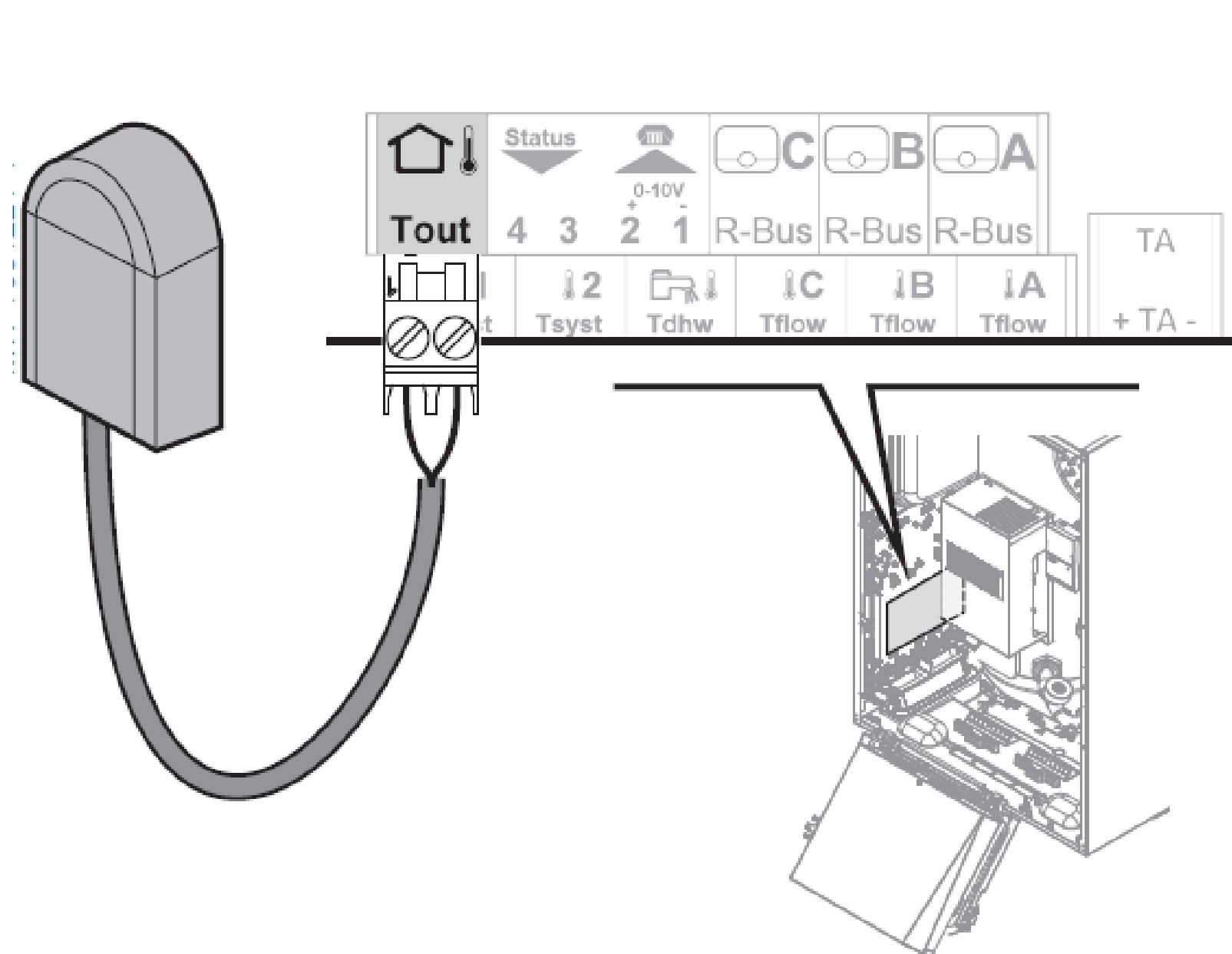


# Mise en place des cavaliers pour l'appoint

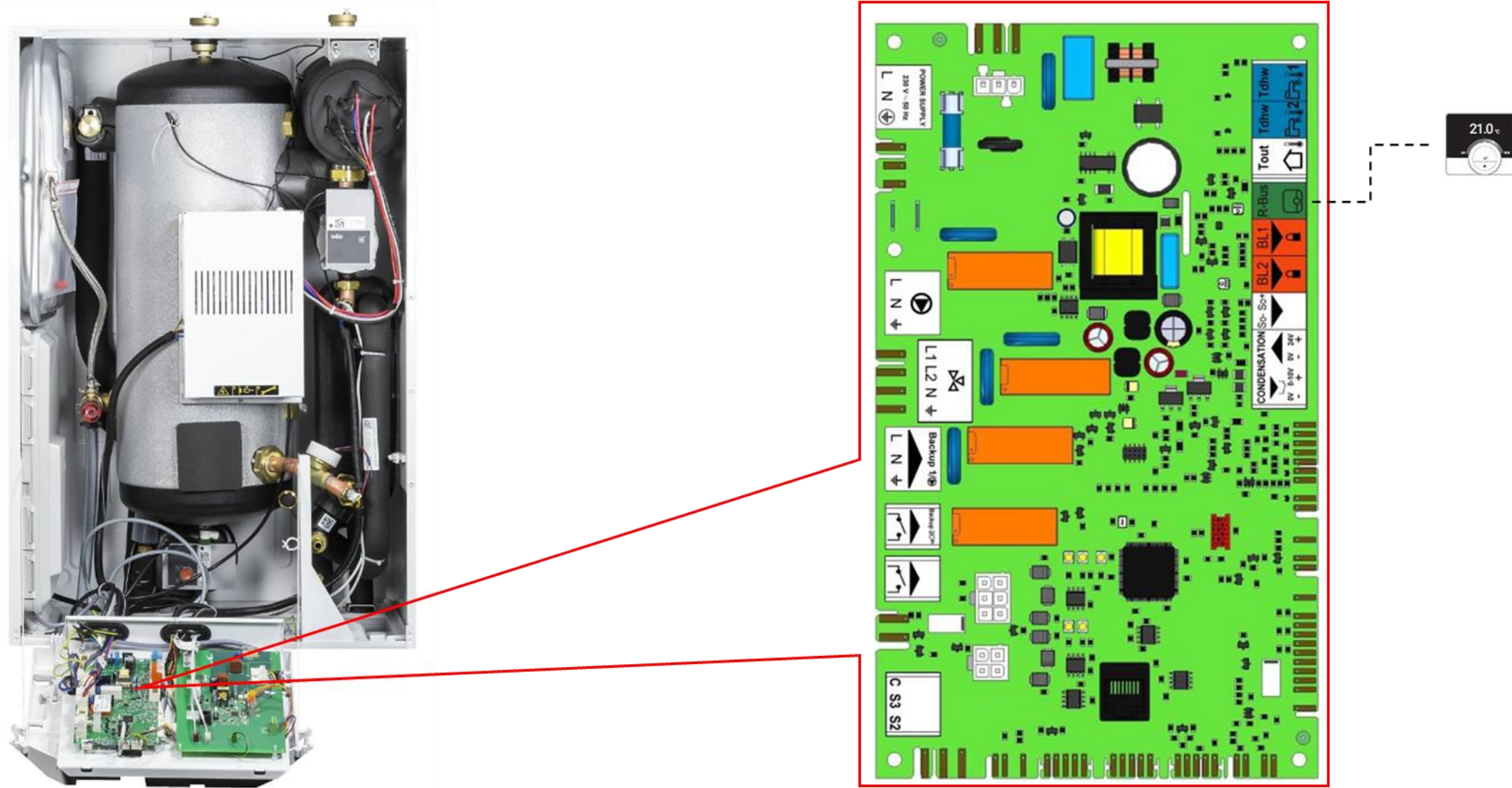


Type	Réglage TY- PE AP- POINT	Appoint	Puissance	Pont
Monophasé	/E2	Allure 1	2 kW	entre C2 et C1
		Allure 2	4 kW	
		Allure 1 + 2	6 kW	
	/E1	Allure 1	2 kW	

# Raccordement de la sonde extérieure



# Raccordement du thermostat d'ambiance

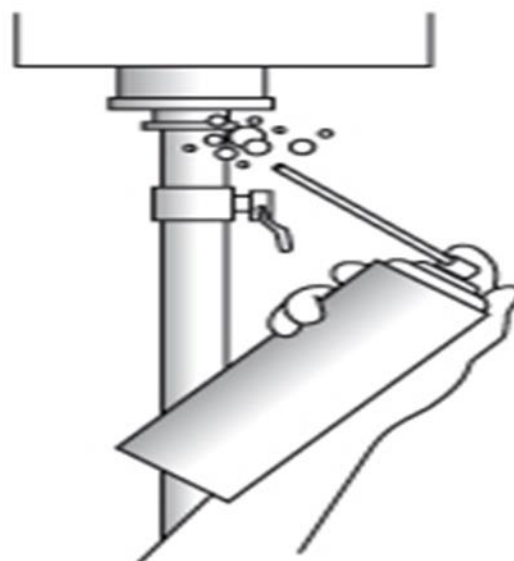




# Contrôle d'étanchéité du circuit frigorifique à l'azote

➔ Mettre les tuyaux de liaison frigorifique et l'échangeur du module intérieur sous pression jusqu'à **35 bar**

**Vérifier l'étanchéité des 4 raccords en utilisant une bombe aérosol d'eau savonneuse:**



# Tirage au vide

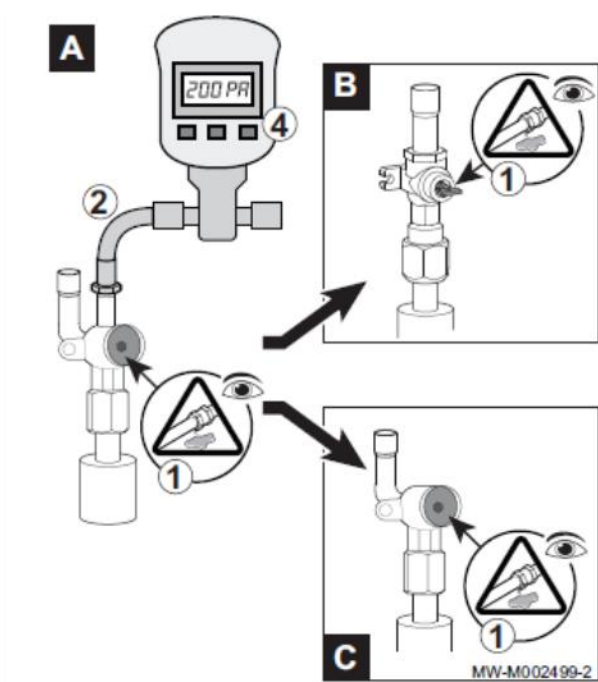
Vérifier que les vannes d'arrêt A et B / C sont fermées.

Brancher la pompe à vide sur le raccord de service de la vanne d'arrêt A.

Faire le vide dans le module intérieur et les tuyaux de liaison frigorifique.

Sans cette opération la durée de vie du compresseur est très fortement réduite, le fabricant se réserve donc le droit de valider ou non la garantie du produit.

(les symptômes courants rencontrés : bruit anormal du compresseur, serrage du compresseur se produisant rapidement après la MES)



Contrôler la pression suivant le tableau de préconisation ci-dessous :

Température exté- rieure	°C	≥ 20	10	0	- 10
Vacuum à atteindre	Pa (bar)	1000 (0.01)	600 (0.006)	250 (0.0025 )	200 (0.002)
Temps de tirage au vide après avoir at- teint le vacuum	h	1	1	2	3



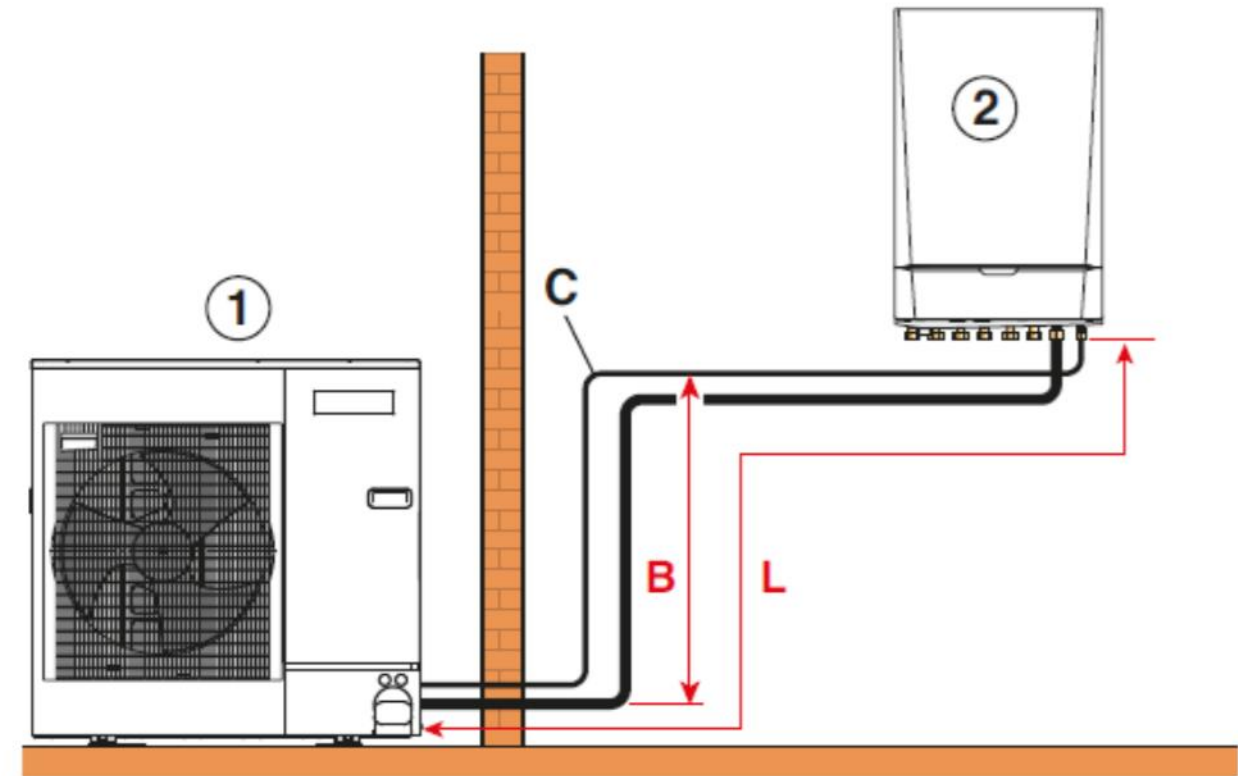
# Quantité pré-chargée de fluide frigorigène

Aucune charge supplémentaire en fluide frigorigène n'est nécessaire si la longueur du tuyau de réfrigérant est inférieure à 7 m.

Pour des longueurs supérieures à 7 m le complément de charge suivant est nécessaire :

MODÈLES	COMPLÉMENT DE CHARGE EN FLUIDE FRIGORIGÈNE (kg) POUR UNE LONGUEUR DE TUYAUX > 7 M					
	7 m	10 m	15 m	20 m	30 m	YG/m
HPI 4,5 MR	0	0,045	0,120	0,195	0,345	15 (l)

(l) Calcul :  $X_g = Y_g/m \text{ (longueur du tube (m) - 7)}$



- B : différence de hauteur maxi
- L : distance maximale de connexion
- C : 15 coudes maxi (sauf 4,5 MR : 10)
- ① Groupe extérieur
- ② Module intérieur MIT-IN-2



# Transport du groupe extérieur

Lors de leur voyage, ils peuvent être **grandement endommagés à cause des chocs répétés et des secousses**. Il est impératif de transporter ce type d'appareil en position debout, il ne doit surtout pas subir un renversement ou une inclinaison durant son transport, et cela, afin d'éviter une présence d'huile insuffisante dans le bas du compresseur qui engendrerait donc une mauvaise lubrification de celui-ci au démarrage.



