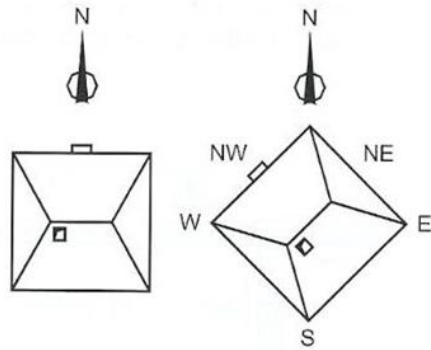


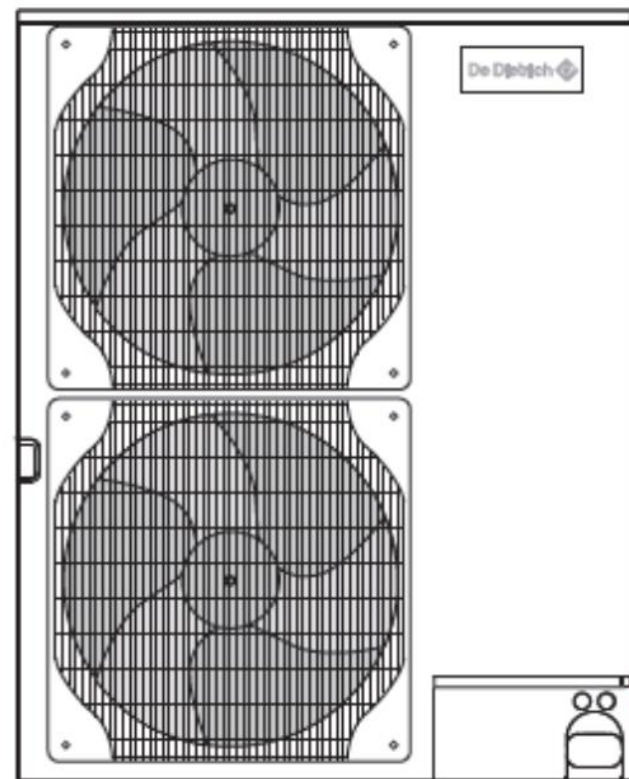
Recommandations pour l'installation d'une HPI S avec un circuit de chauffage AWHP 22 TR



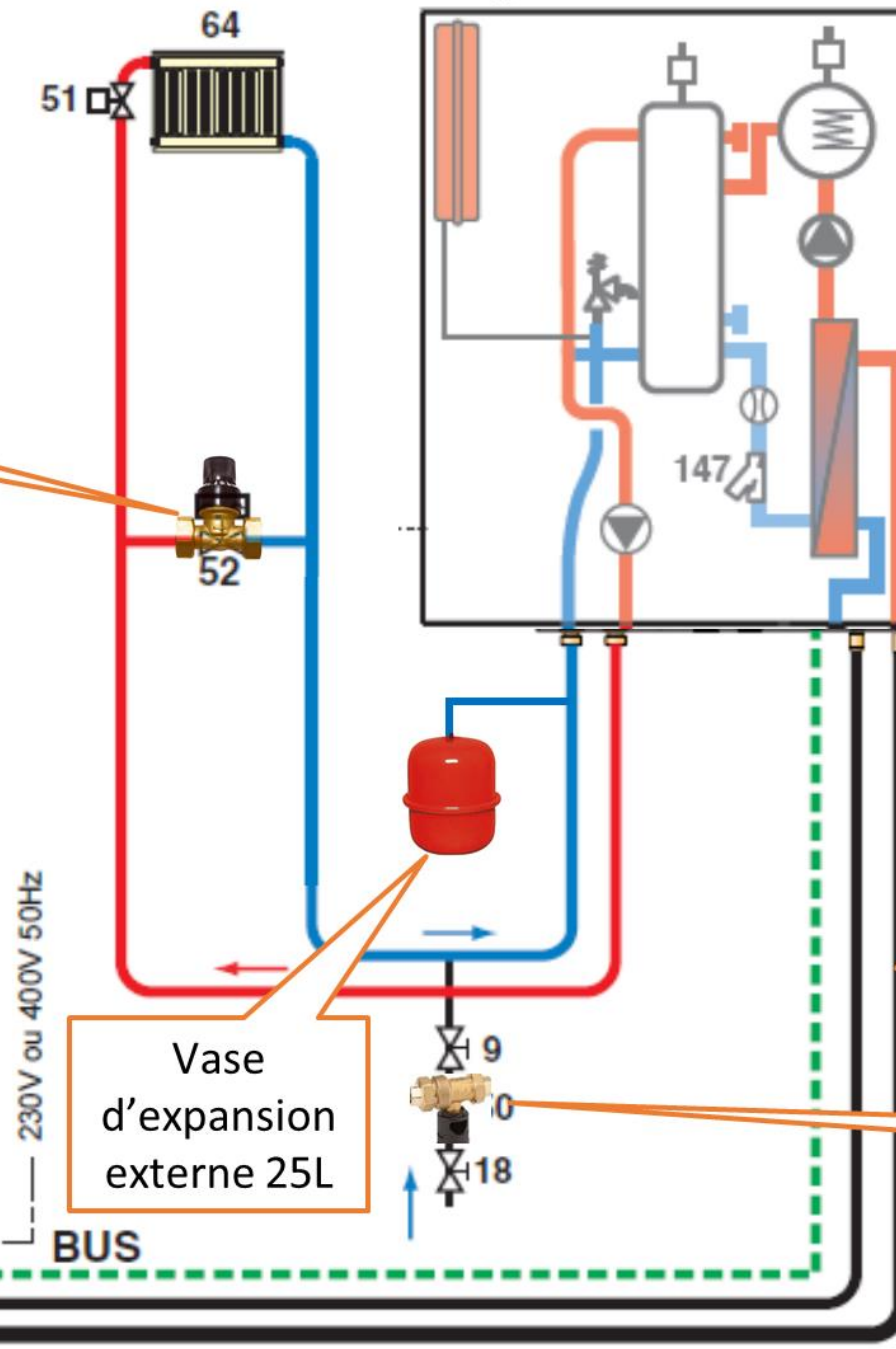
Sonde extérieure filaire
(livré d'origine)
Orientation **NORD**



Soupape différentielle HK150



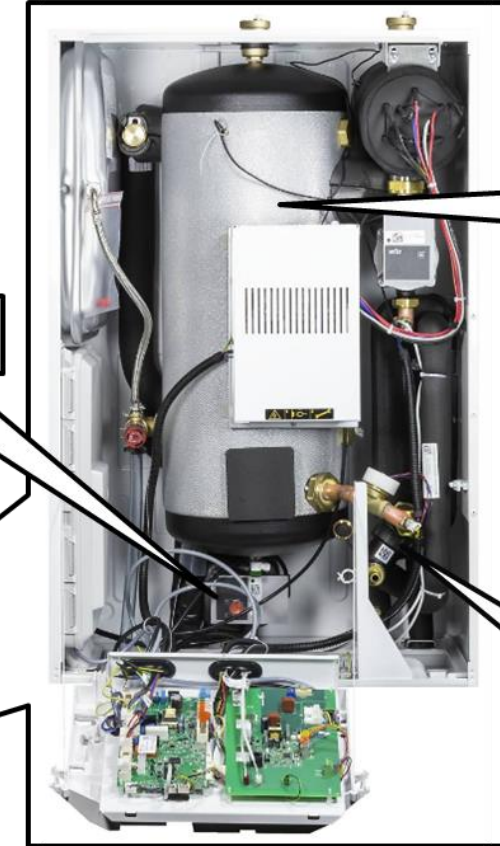
AHP/E



Vase
d'expansion
externe 25L

Support Rubber

Composants intégrés au produit



Circulateur

Bouteille tampon en
découplage de 40L



Filtre magnétique à
tamis

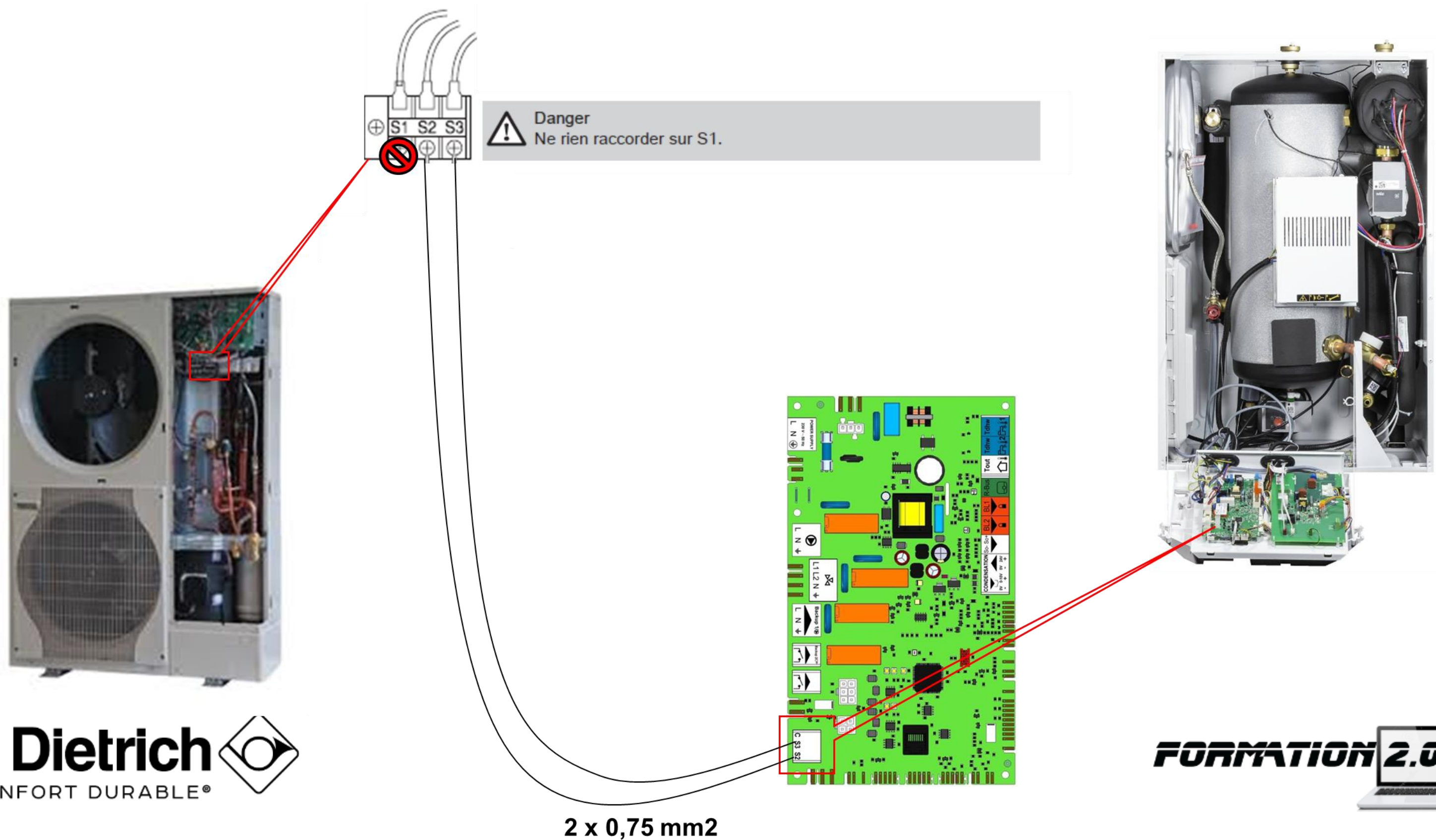


Liaison frigo < à 20m 3/4 – 3/8
Liaison frigo > à 20m 1" – 3/8

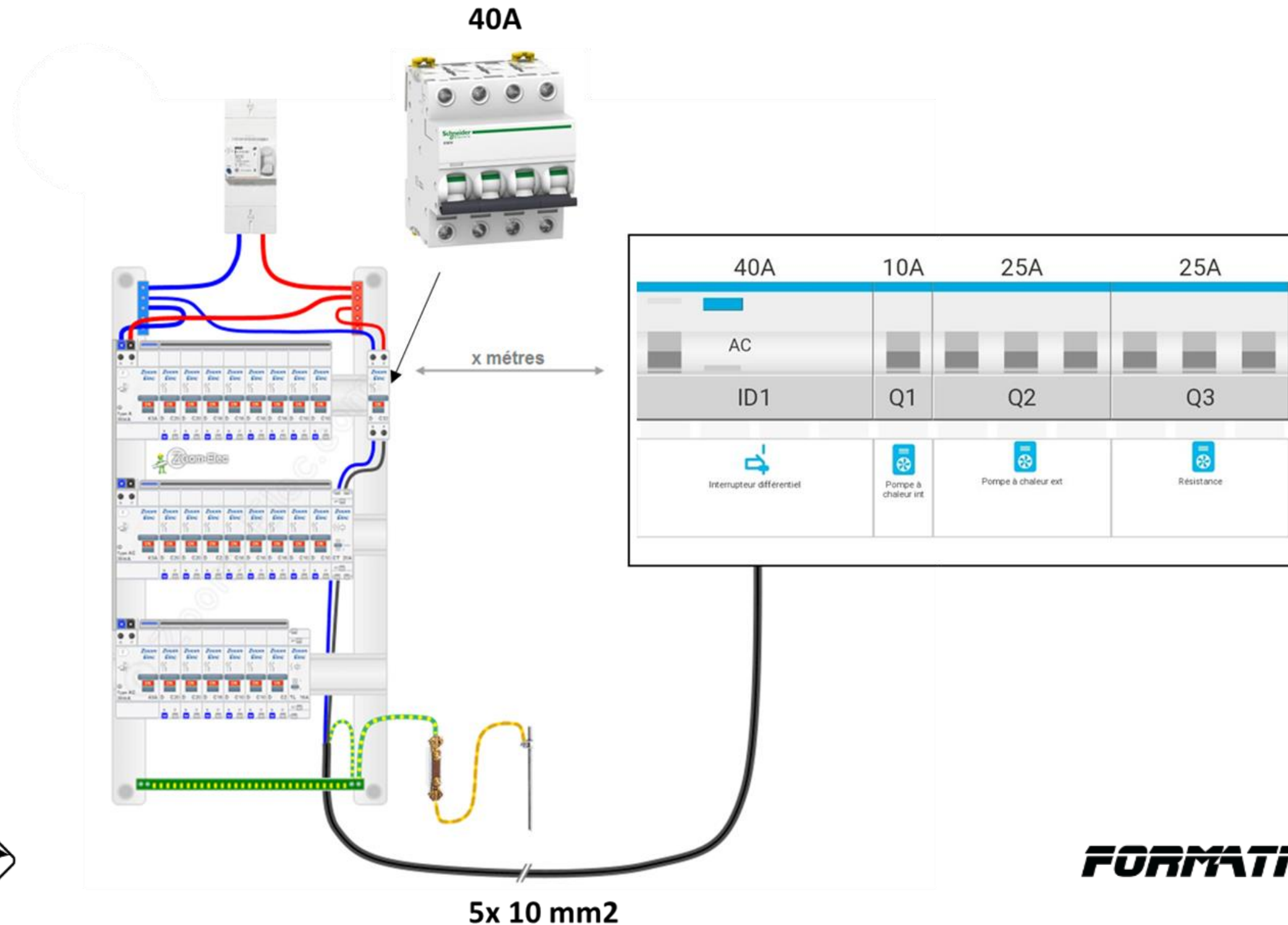
Disconnecteur



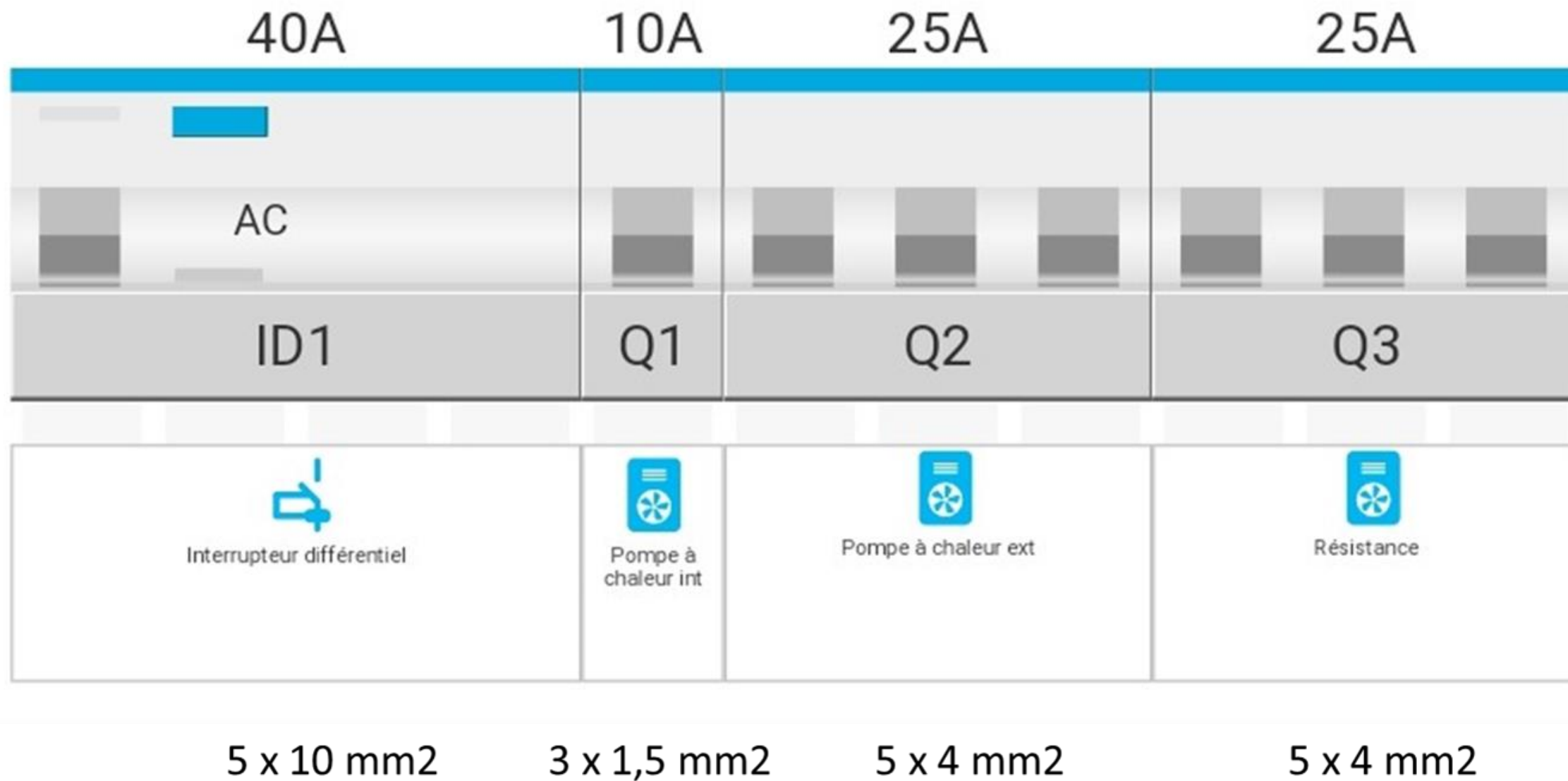
Raccordement du câble BUS entre unité intérieure et extérieure



Raccordement d'un tableau divisionnaire au tableau principal

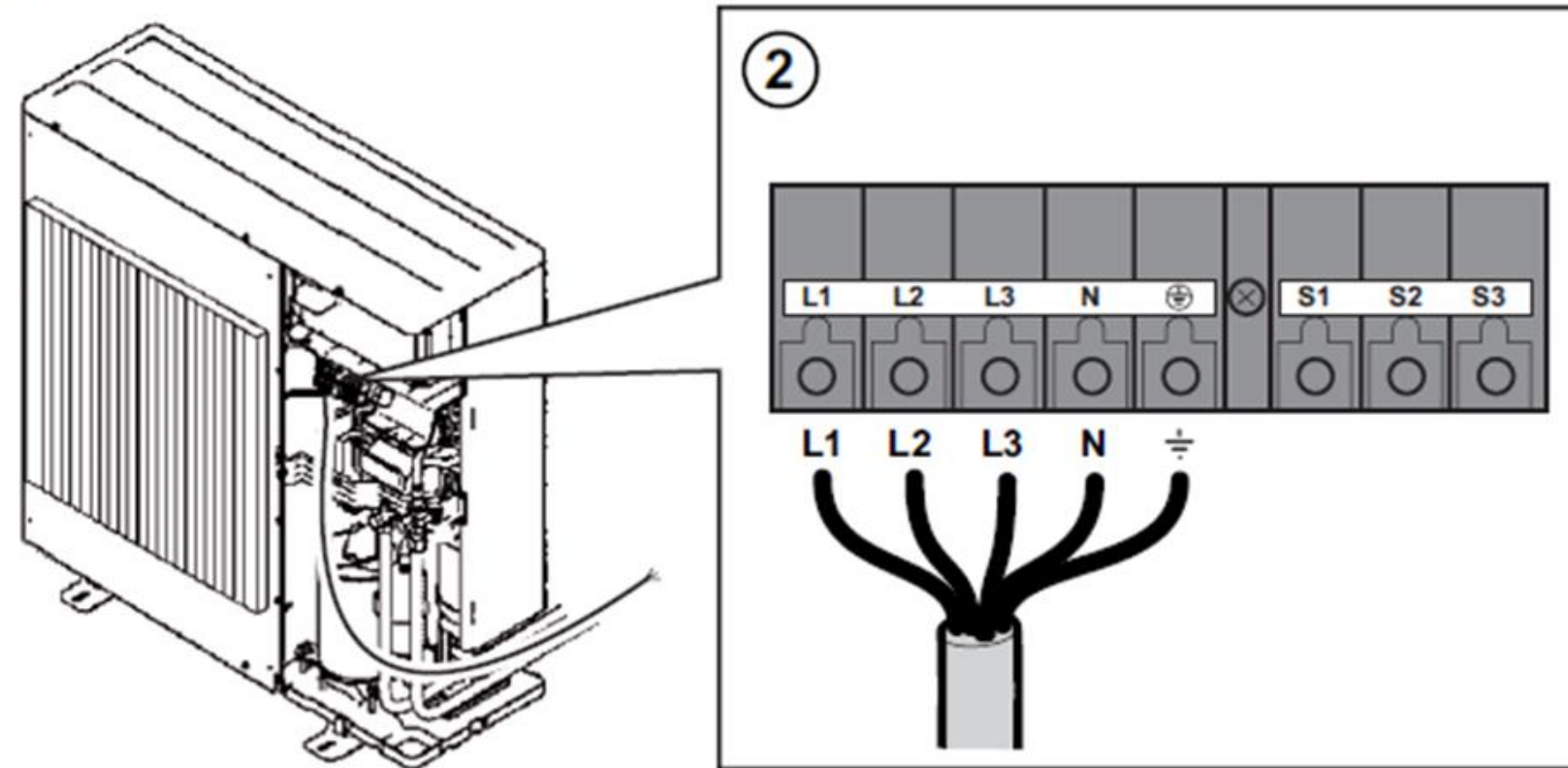


Composition du tableau divisionnaire



Raccordement de l'alimentation électrique du groupe extérieur

Fig.59

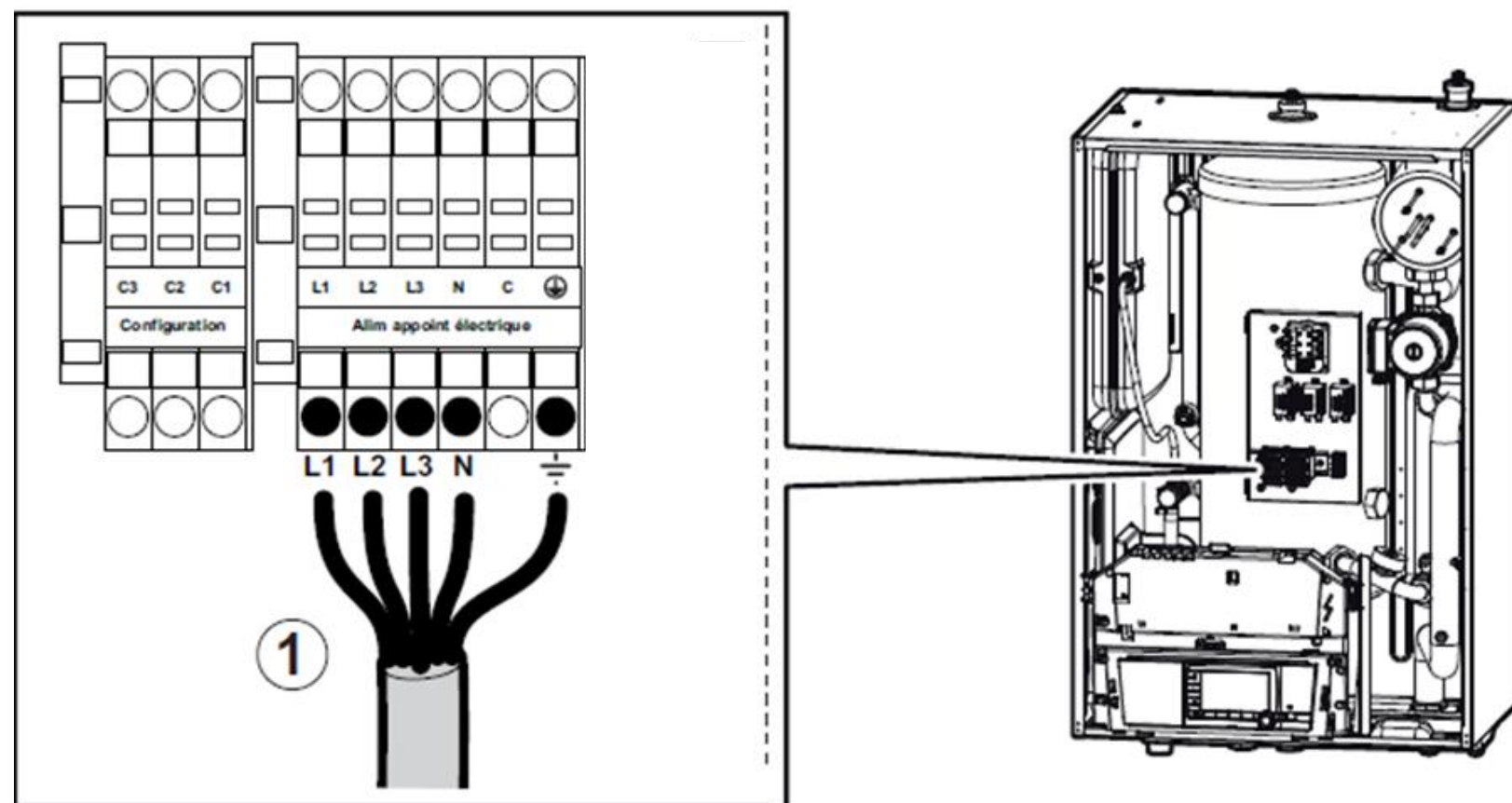
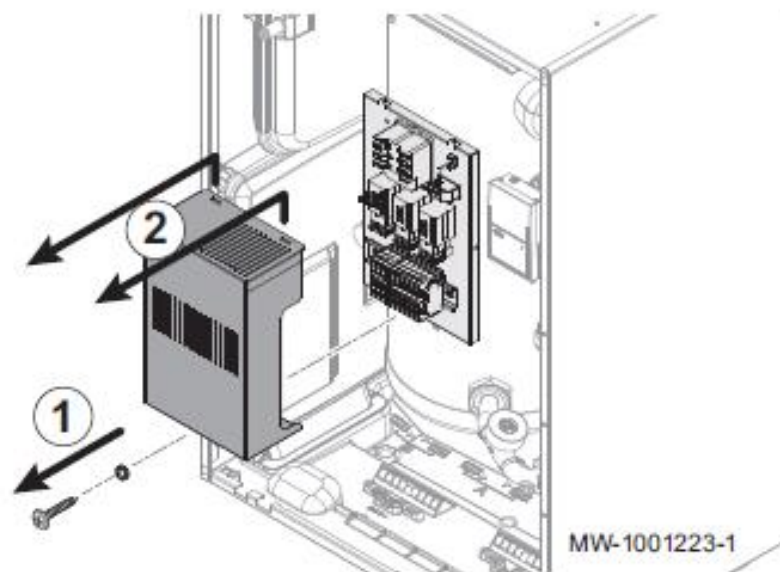


Raccordement de l'alimentation électrique du module intérieur

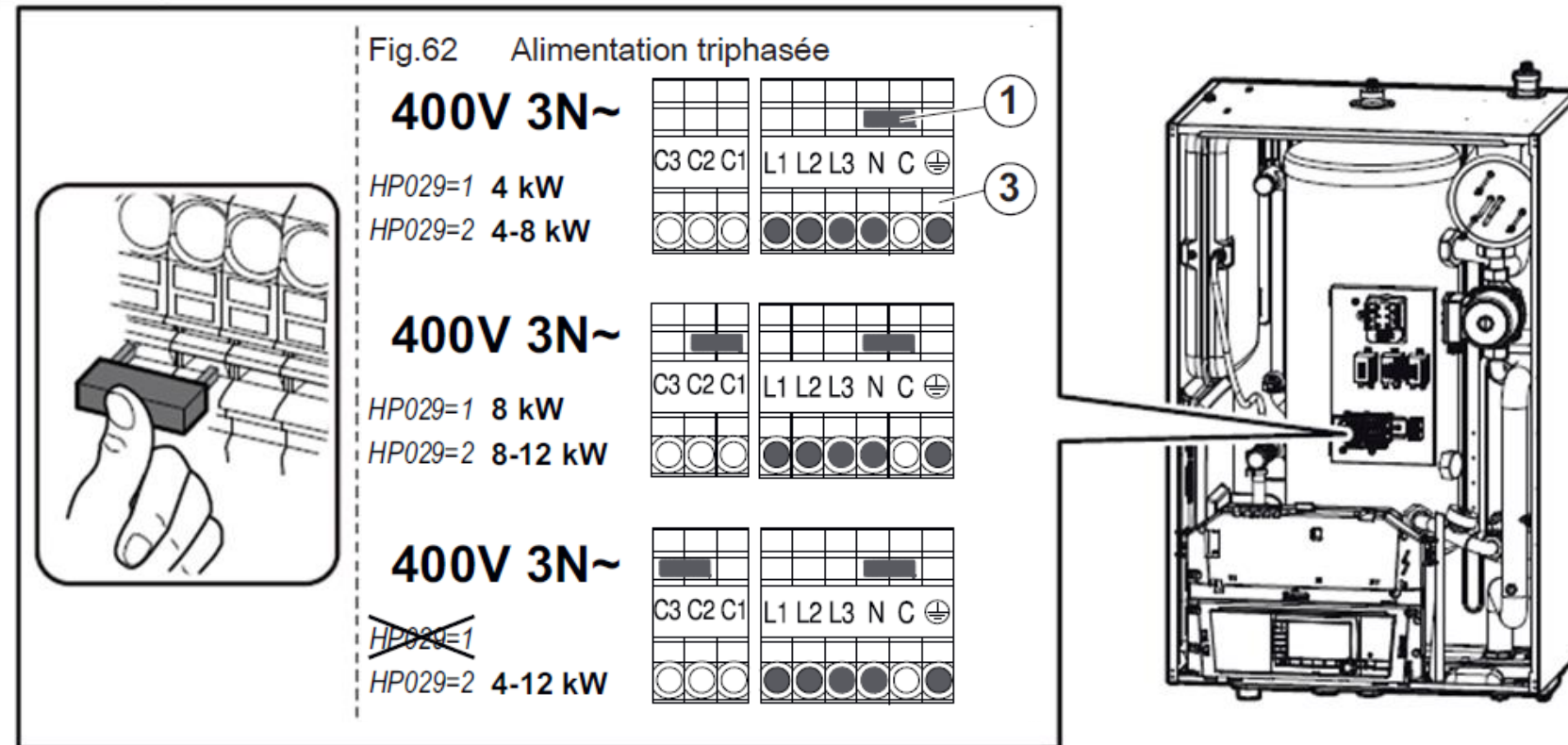
Câble d'alimentation fourni et déjà câblé dans le module intérieur 3 x 1,5 mm²



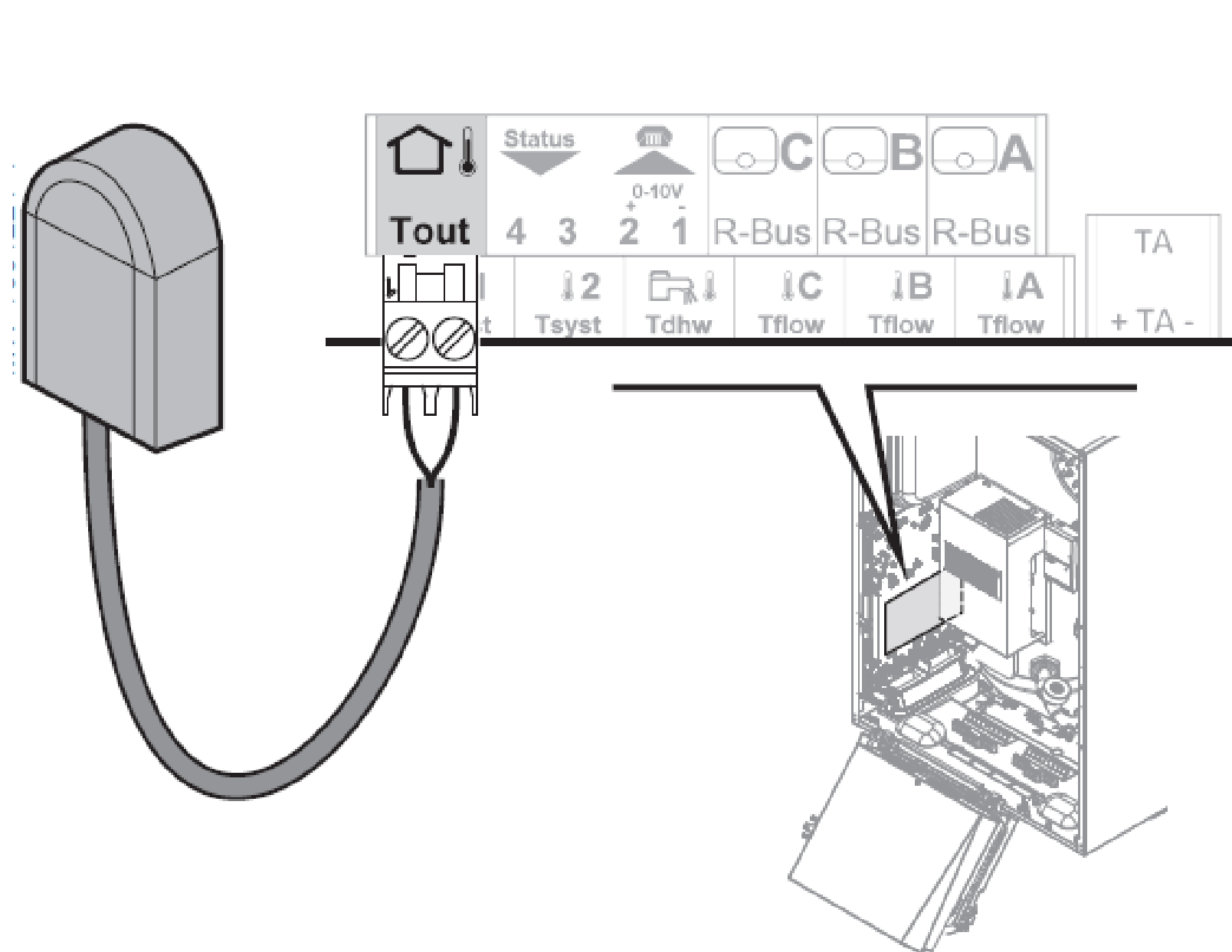
Raccordement de l'appoint



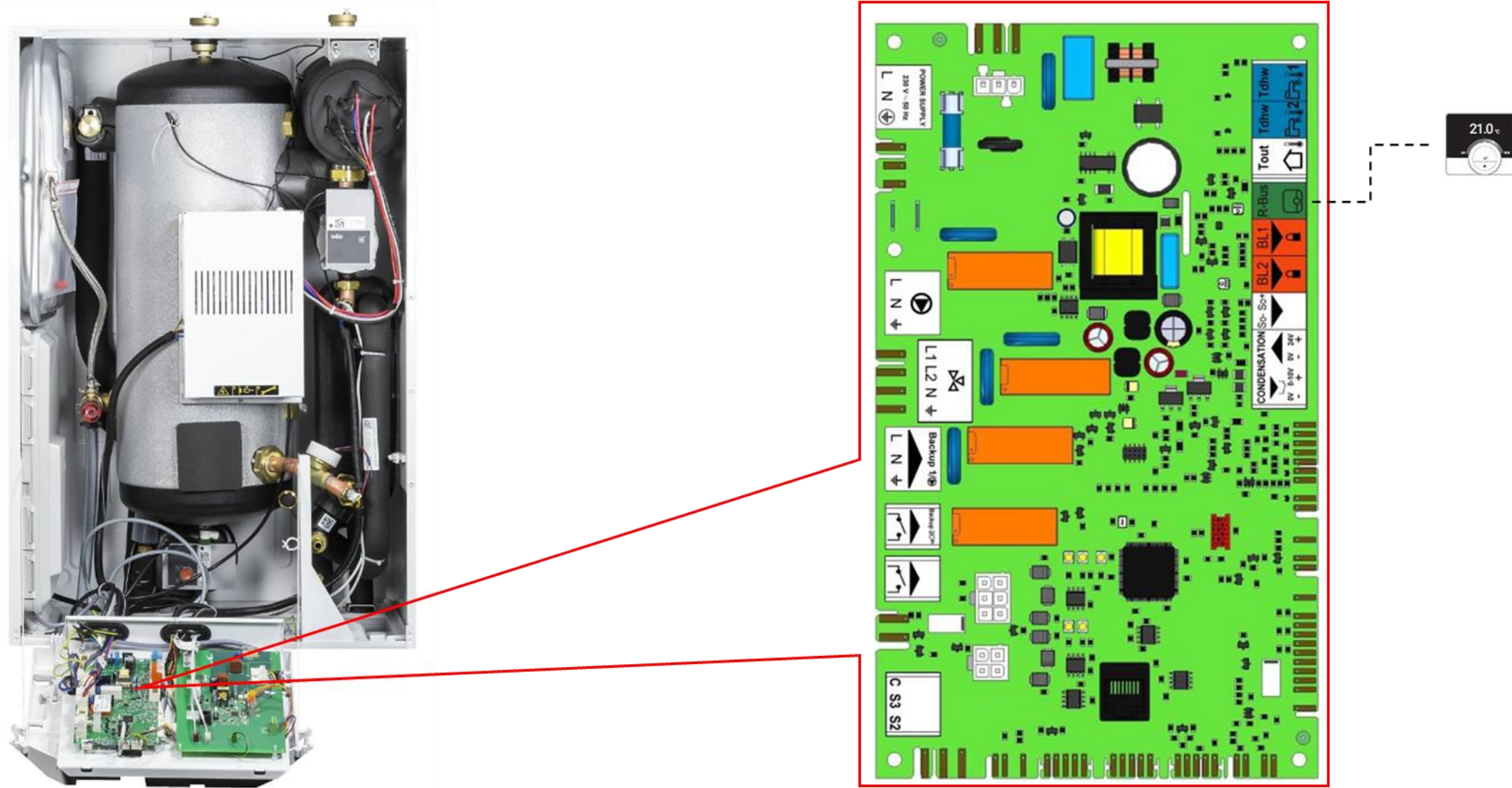
Mise en place des cavaliers pour l'appoint



Raccordement de la sonde extérieure



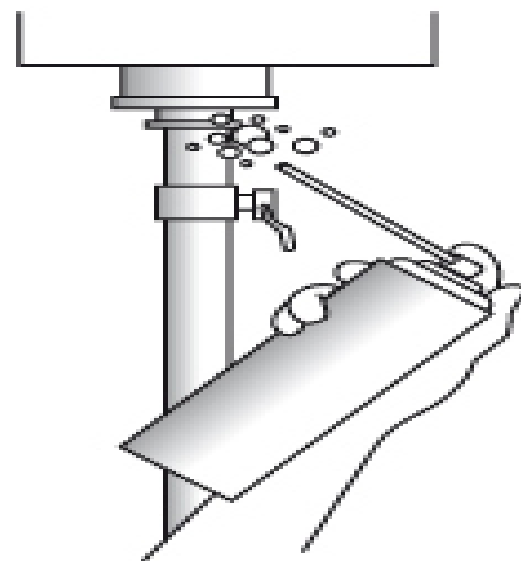
Raccordement du thermostat d'ambiance



Contrôle d'étanchéité du circuit frigorifique à l'azote

➔ Mettre les tuyaux de liaison frigorifique et l'échangeur du module intérieur sous pression jusqu'à **35 bar**

Vérifier l'étanchéité des 4 raccords en utilisant une bombe aérosol d'eau savonneuse:



Tirage au vide

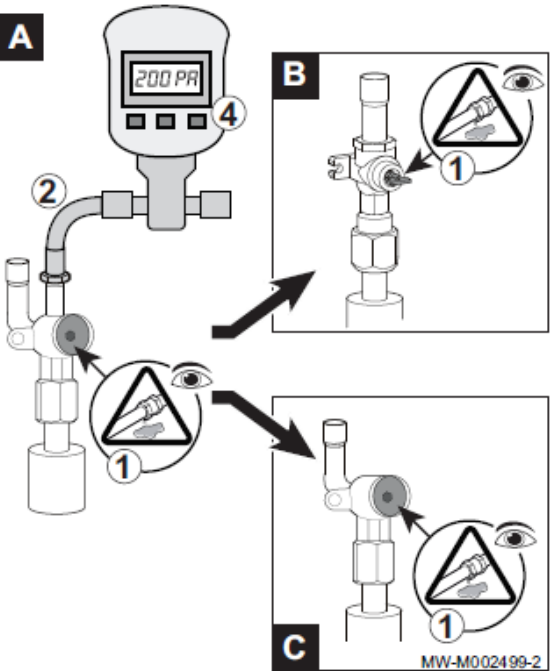
Vérifier que les vannes d'arrêt A et B / C sont fermées.

Brancher la pompe à vide sur le raccord de service de la vanne d'arrêt A.

Faire le vide dans le module intérieur et les tuyaux de liaison frigorifique.

Sans cette opération la durée de vie du compresseur est très fortement réduite, le fabricant se réserve donc le droit de valider ou non la garantie du produit.

(les symptômes courants rencontrés : bruit anormal du compresseur, serrage du compresseur se produisant rapidement après la MES)



Contrôler la pression suivant le tableau de préconisation ci-dessous :

Température exté- rieure	°C	≥ 20	10	0	- 10
Vacuum à atteindre	Pa (bar)	1000 (0.01)	600 (0.006)	250 (0.0025)	200 (0.002)
Temps de tirage au vide après avoir at- teint le vacuum	h	1	1	2	3



Transport du groupe extérieur

Lors de leur voyage, ils peuvent être **grandement endommagés à cause des chocs répétés et des secousses**. Il est impératif de transporter ce type d'appareil en position debout, il ne doit surtout pas subir un renversement ou une inclinaison durant son transport, et cela, afin d'éviter une présence d'huile insuffisante dans le bas du compresseur qui engendrerait donc une mauvaise lubrification de celui-ci au démarrage.



