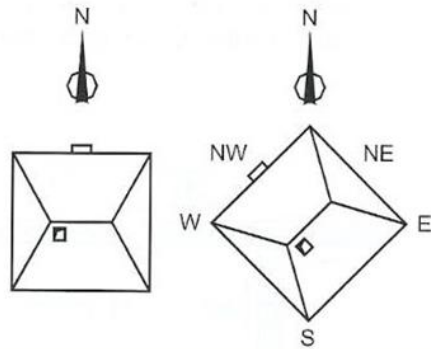


Recommandations pour l'installation d'une HPI S avec un circuit de chauffage AWHP 8 MR-2



Sonde extérieure filaire
(livré d'origine)
Orientation **NORD**



Soupape différentielle HK150

64
51

Vase
d'expansion
externe 18L

230V ou 400V 50Hz

BUS

Support Rubber

Circulateur

Composants intégrés au produit

Bouteille tampon en
découplage de 40L

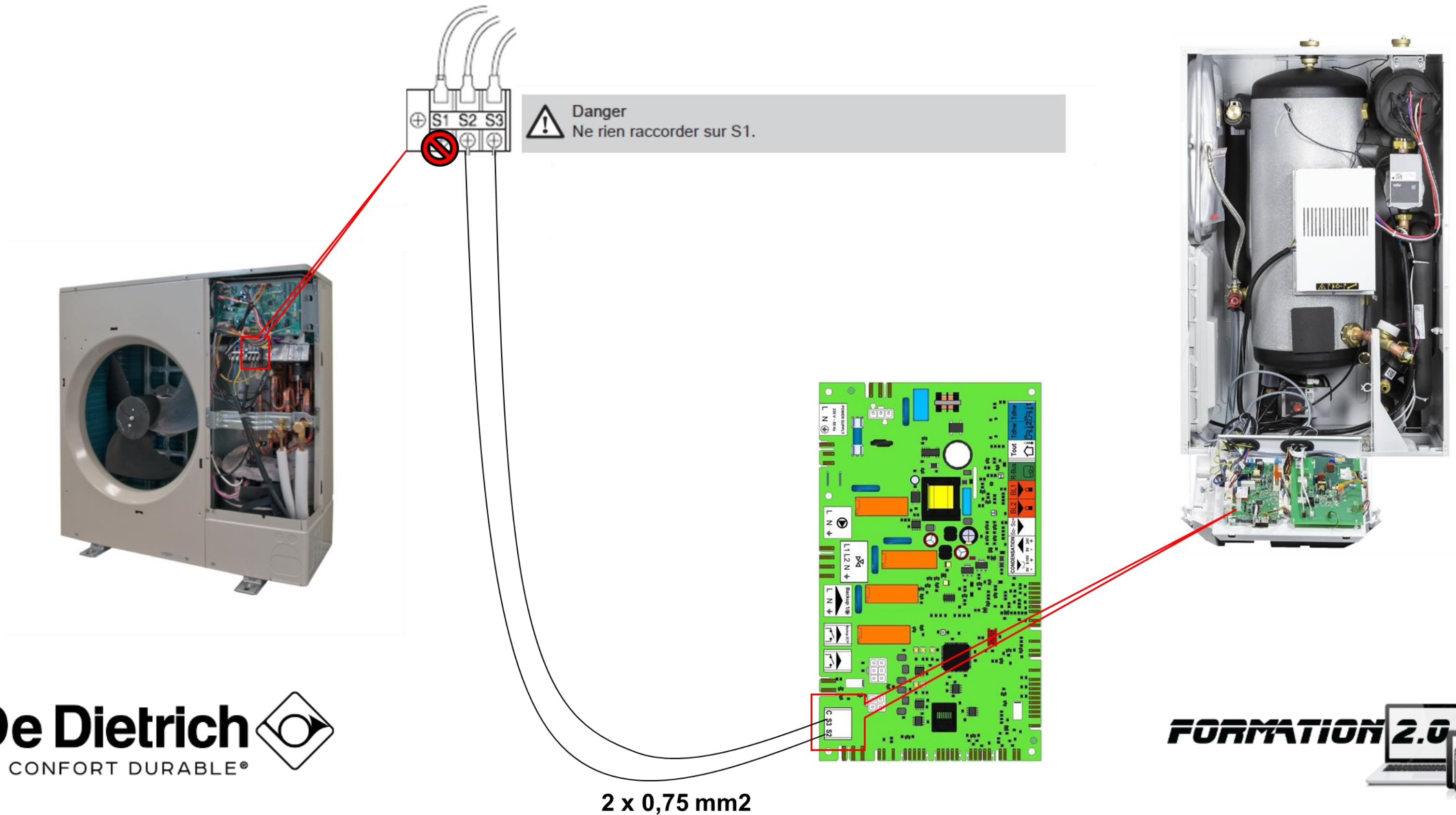
Filtre magnétique à
tamis

Liaison frigo 5/8 – 3/8

Disconnecteur

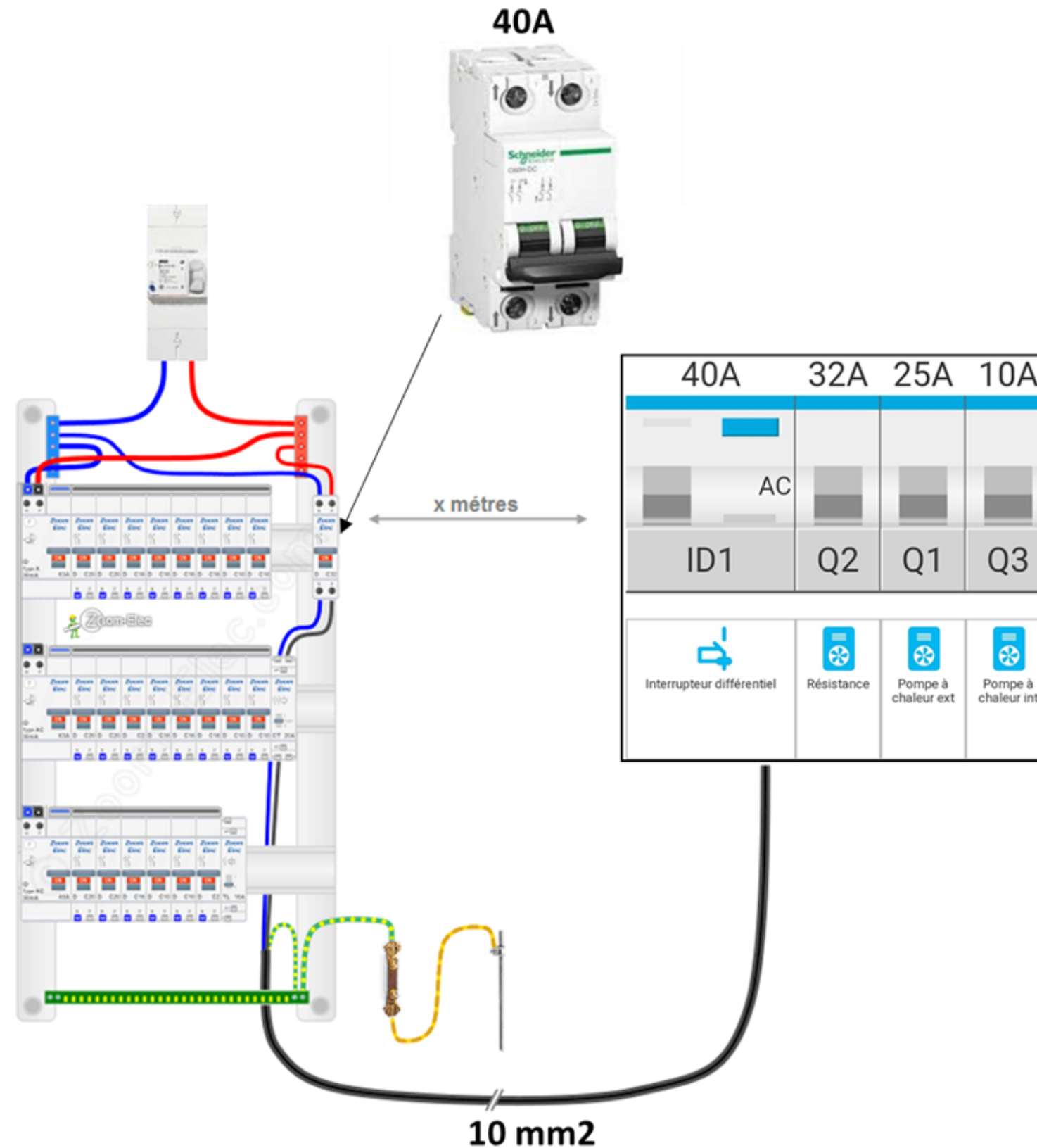


Raccordement du câble BUS entre unité intérieure et extérieure










FORMATION 2.0

Raccordement d'un tableau divisionnaire au tableau principal



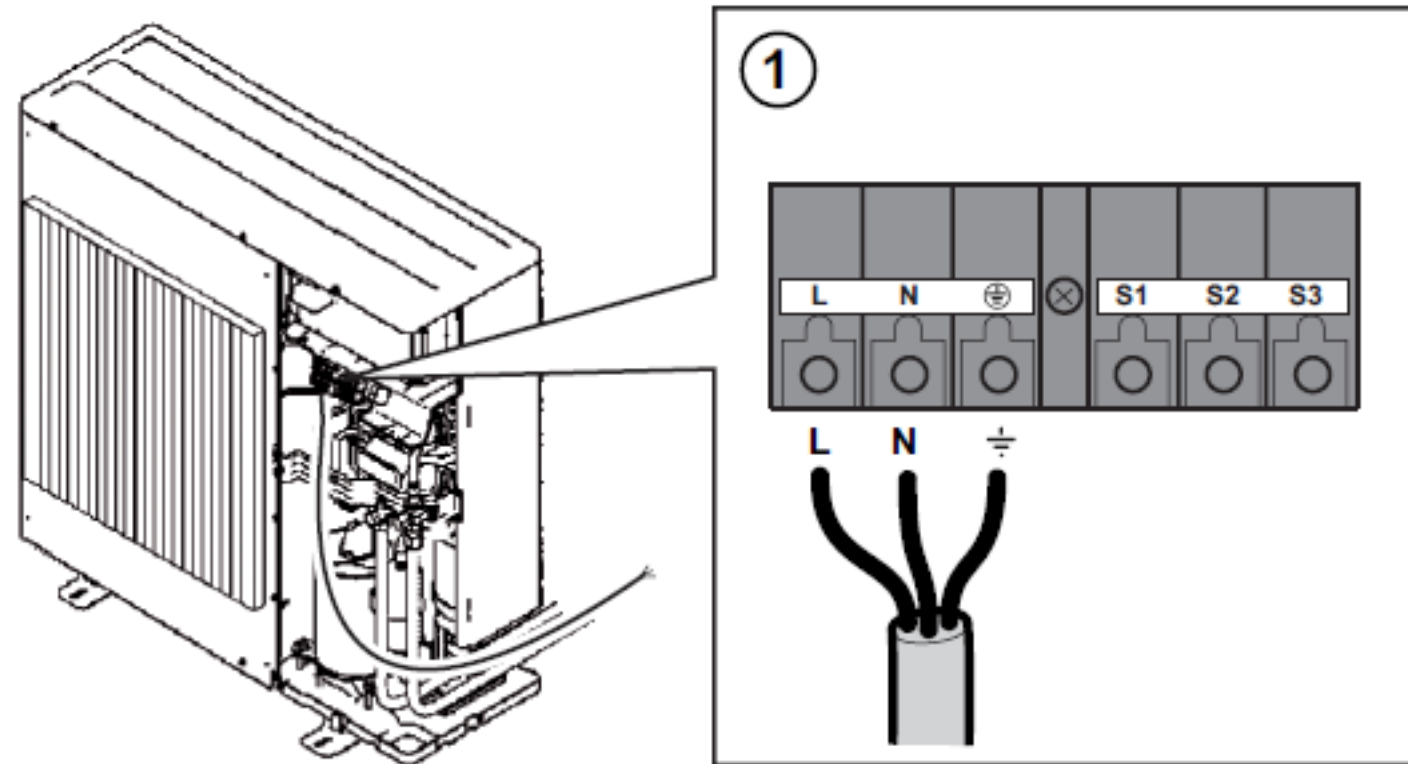
Composition du tableau divisionnaire

40A	32A	25A	10A
			
 AC			
ID1	Q2	Q1	Q3

 Interrupteur différentiel 10 mm ²	 Résistance 6 mm ²	 Pompe à chaleur ext 4 mm ²	 Pompe à chaleur int 1,5 mm ²
--	--	---	---

Raccordement de l'alimentation électrique du groupe extérieur

Fig.59



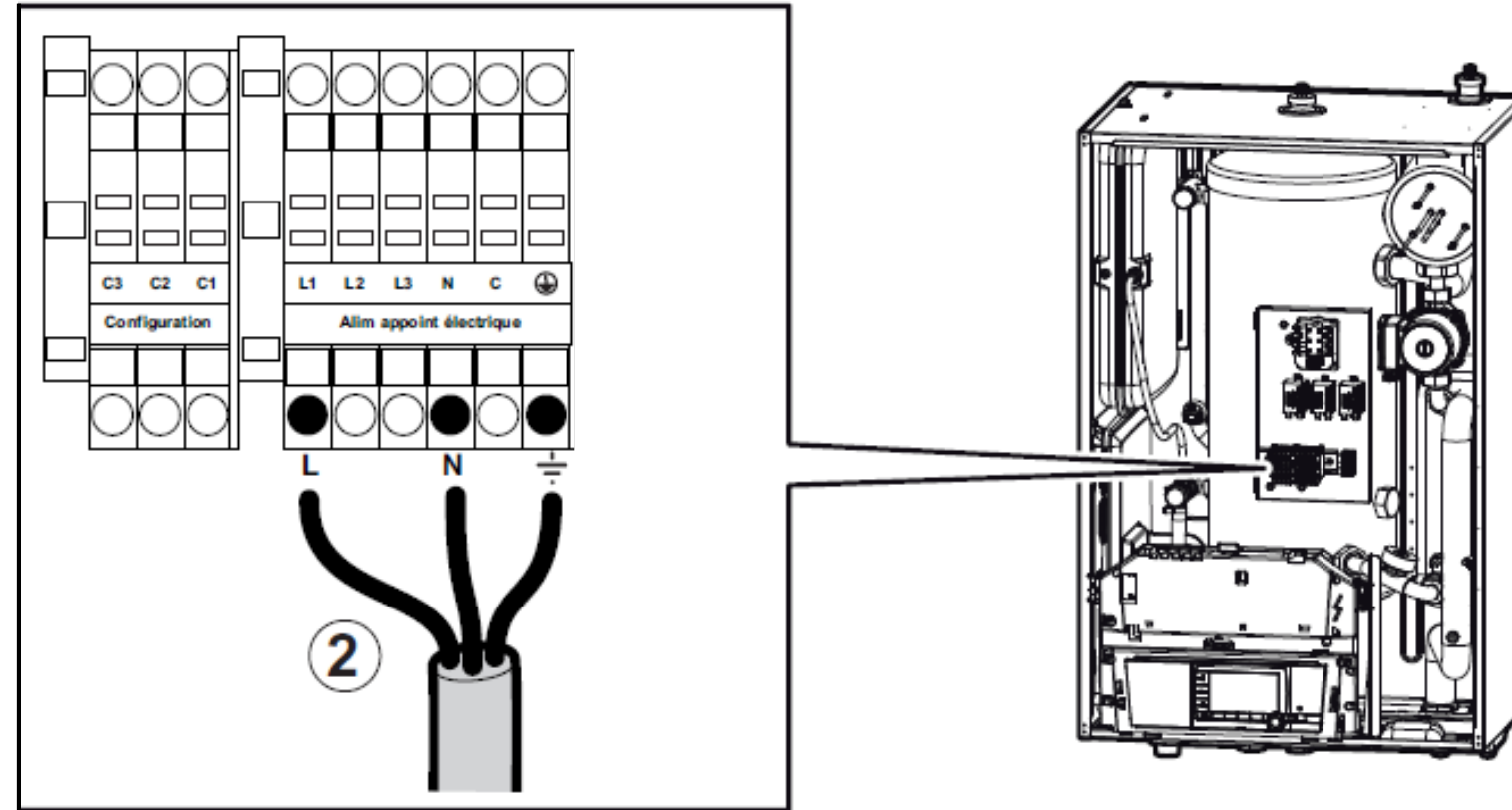
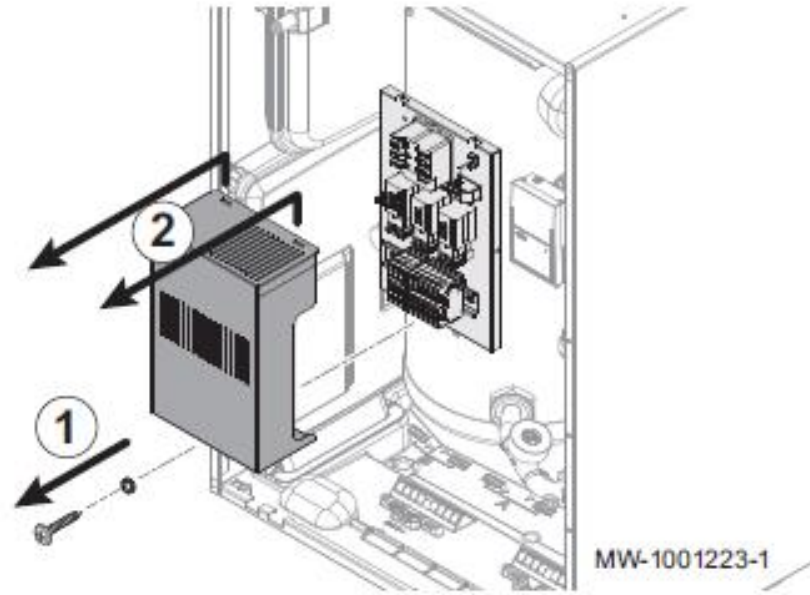
1 Alimentation monophasée

Raccordement de l'alimentation électrique du module intérieur

Câble d'alimentation fourni et déjà câblé dans le module intérieur 3 x 1,5 mm²

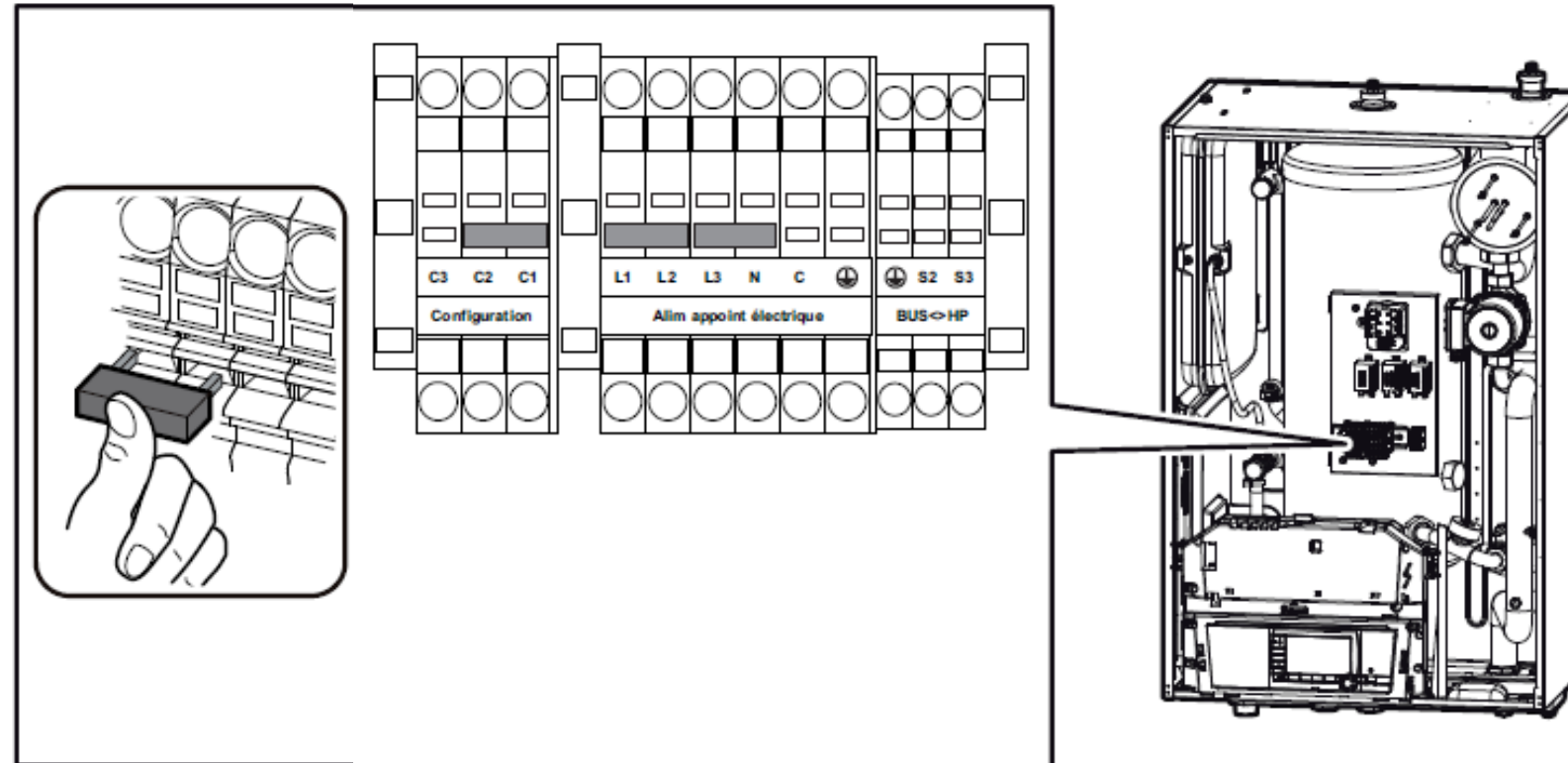


Raccordement de l'appoint



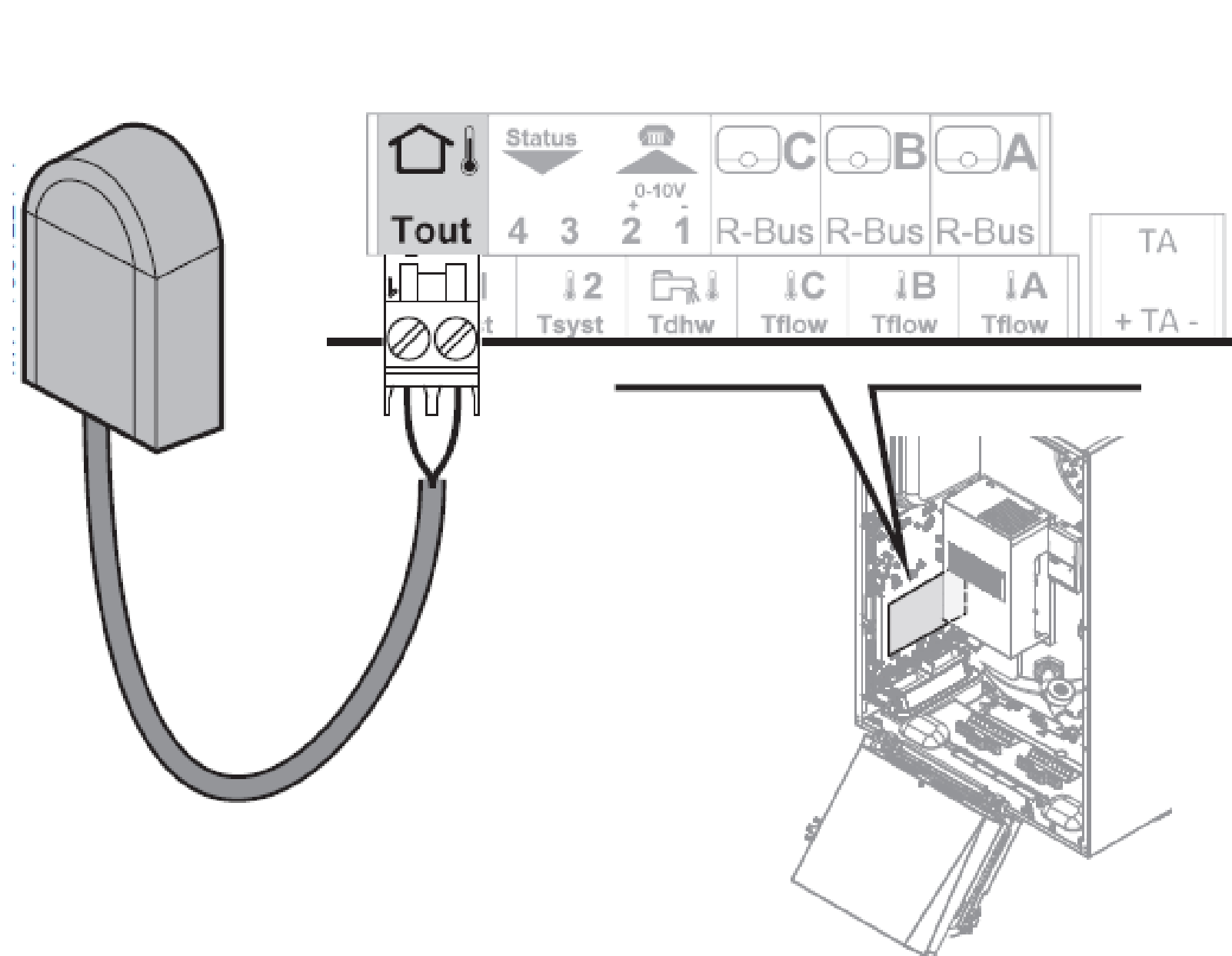
2 Alimentation monophasée : 230 V AC

Mise en place des cavaliers pour l'appoint

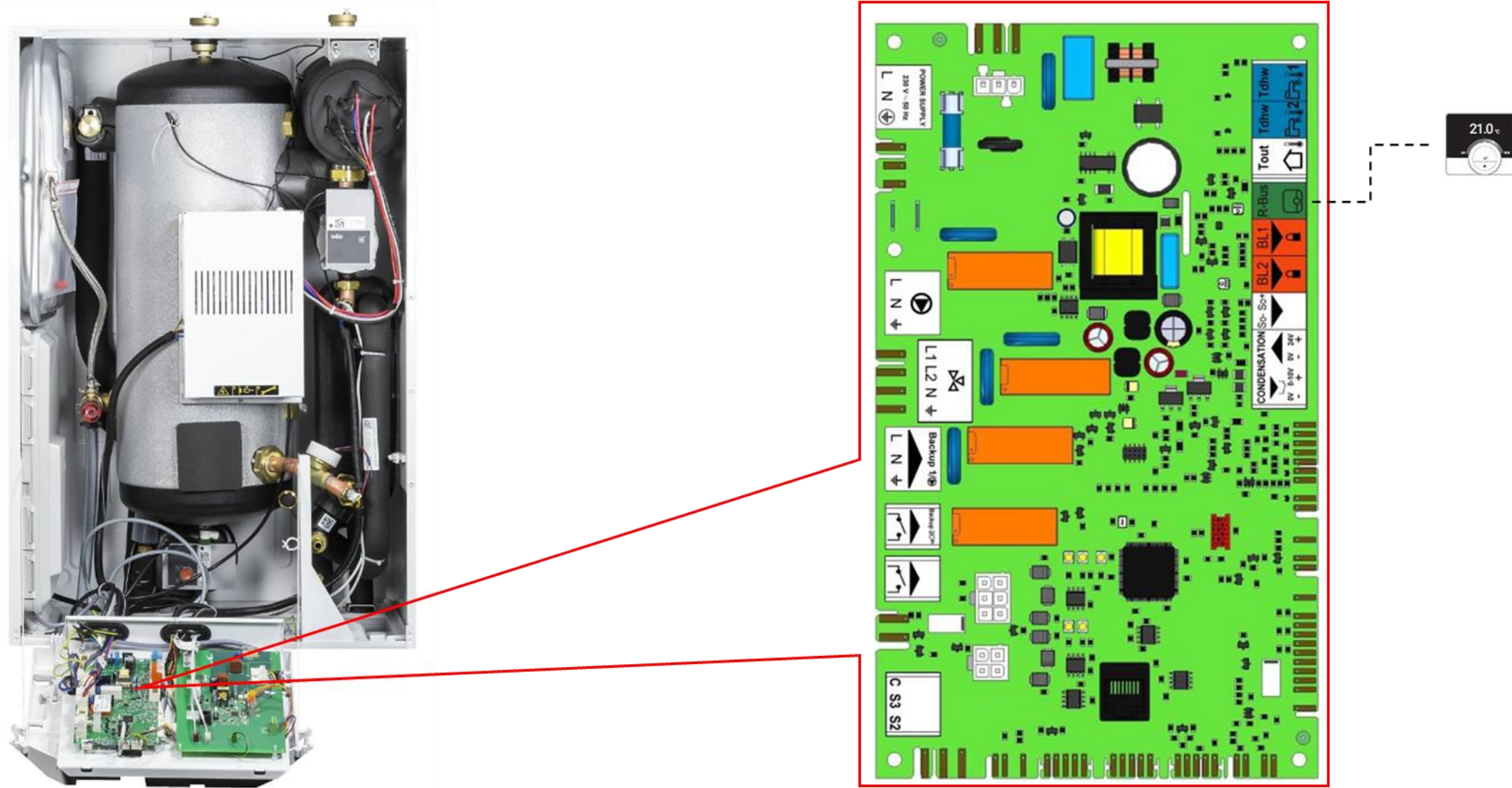


Type	Réglage TY- PE AP- POINT	Appoint	Puissance	Pont
Monophasé	/E2	Allure 1	2 kW	entre C2 et C1
		Allure 2	4 kW	
		Allure 1 + 2	6 kW	
	/E1	Allure 1	2 kW	

Raccordement de la sonde extérieure



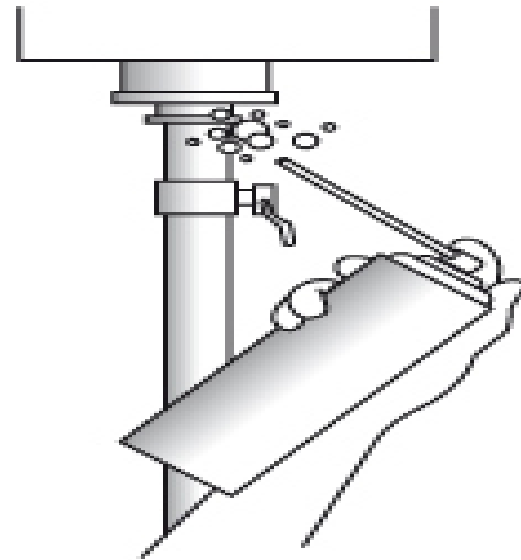
Raccordement du thermostat d'ambiance



Contrôle d'étanchéité du circuit frigorifique à l'azote

➔ Mettre les tuyaux de liaison frigorifique et l'échangeur du module intérieur sous pression jusqu'à **35 bar**

Vérifier l'étanchéité des 4 raccords en utilisant une bombe aérosol d'eau savonneuse:

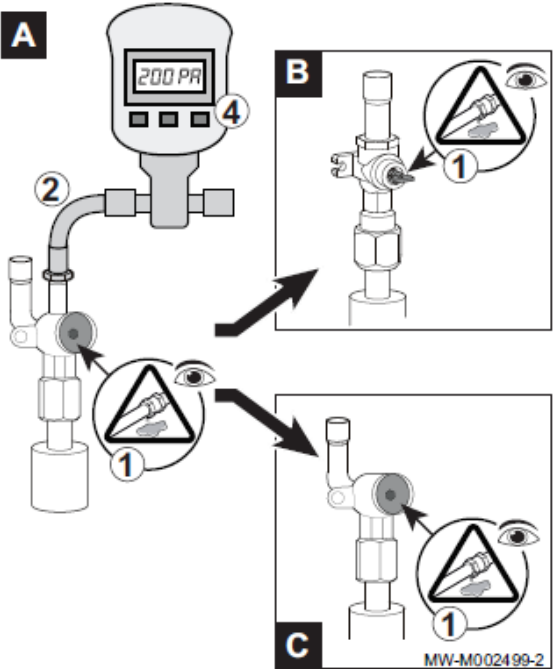


Tirage au vide

- ✓ Vérifier que les vannes d'arrêt A et B / C sont fermées.
- ✓ Brancher la pompe à vide sur le raccord de service de la vanne d'arrêt A.
- ✓ Faire le vide dans le module intérieur et les tuyaux de liaison frigorifique.

Sans cette opération la durée de vie du compresseur est très fortement réduite, le fabricant se réserve donc le droit de valider ou non la garantie du produit.

(les symptômes courants rencontrés : bruit anormal du compresseur, serrage du compresseur se produisant rapidement après la MES)



Contrôler la pression suivant le tableau de préconisation ci-dessous :

Température exté- rieure	°C	≥ 20	10	0	- 10
Vacuum à atteindre	Pa (bar)	1000 (0.01)	600 (0.006)	250 (0.0025)	200 (0.002)
Temps de tirage au vide après avoir at- teint le vacuum	h	1	1	2	3



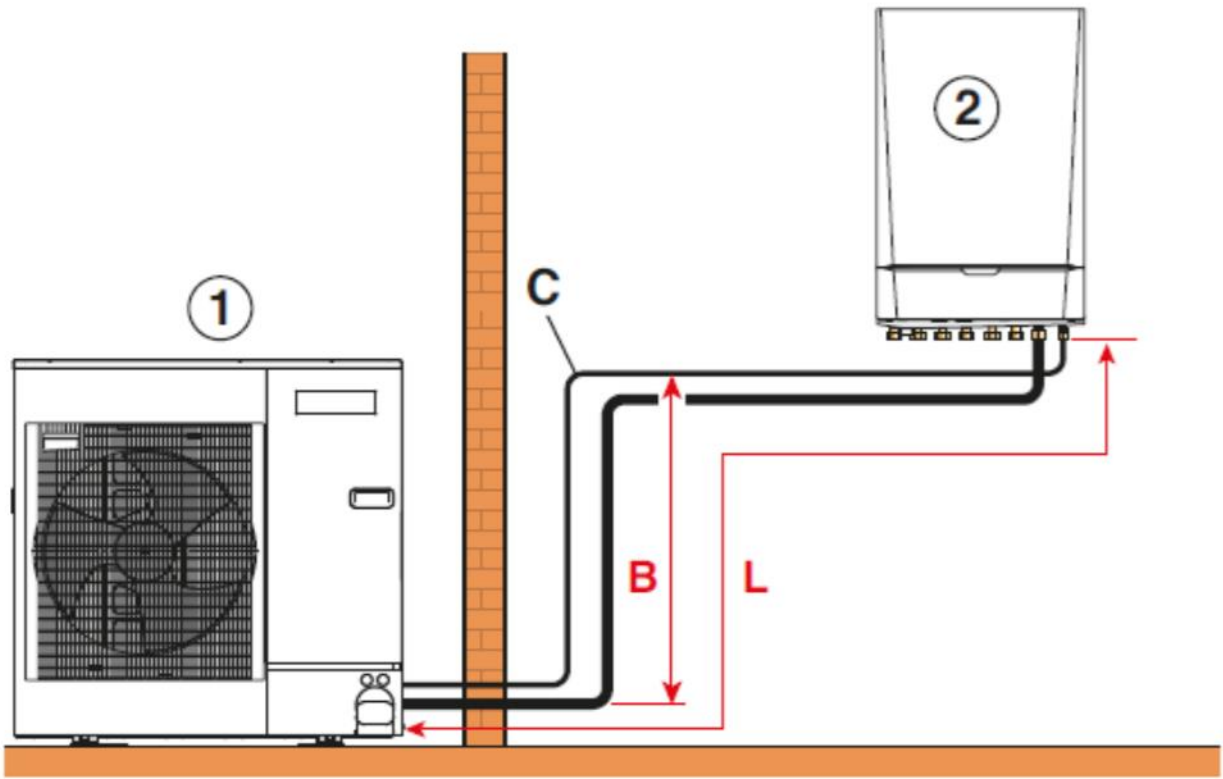
Quantité pré-chargée de fluide frigorigène

Aucune charge supplémentaire en fluide frigorigène n'est nécessaire si la longueur du tuyau de réfrigérant est inférieure à 10 m.

Pour des longueurs supérieures à 10 m le complément de charge suivant est nécessaire :

MODÈLES	COMPLÉMENT DE CHARGE EN FLUIDE FRIGORIGÈNE (kg) POUR UNE LONGUEUR DE TUYAUX > 10 M					
	11 À 20 m	21 À 30 m	31 À 40 m	41 À 50 m	51 À 60 m	61 À 70 m
HPI 6 MR	0,2	0,4	0,6	-	-	-
HPI 8 MR	0,2	0,4	1,0	-	-	-
HPI 11 ET 16 MR/TR	0,2	0,4	1,0	1,6	2,2	2,8
HPI 22 TR (1)	-	-	-	-	-	-
HPI 27 TR (1)	-	-	-	-	-	-
HPI 22 TR (2)	-	-	0,9	1,8	2,7	3,6
HPI 27 TR (2)	-	-	1,2	2,4	3,6	4,8

(1) avec tube gaz en 3/4"
(2) avec tube gaz en 1"



- B : différence de hauteur maxi
- L : distance maximale de connexion
- C : 15 coudes maxi (sauf 4,5 MR : 10)
- ① Groupe extérieur
- ② Module intérieur MIT-IN-2

Transport du groupe extérieur

Lors de leur voyage, ils peuvent être **grandement endommagés à cause des chocs répétés et des secousses**. Il est impératif de transporter ce type d'appareil en position debout, il ne doit surtout pas subir un renversement ou une inclinaison durant son transport, et cela, afin d'éviter une présence d'huile insuffisante dans le bas du compresseur qui engendrerait donc une mauvaise lubrification de celui-ci au démarrage.



